



QUASAR s.r.l. **FABBRICA INCHIOSTRI PER SERIGRAFIA E DIGITALE**

10098 RIVOLI (TO) - ITALY - Via Di Vittorio 61
Tel. +39 (0)11 95.88.274 - Fax + 39 (0)11 95.94.196
www.quasarink.it - info@quasarink.it - didattica@quasarink.it

CARATTERISTICI TEHNICE

270.000 EPOXERI

SPECIFICATII DE SIGURANTA

Cerneala pe baza de rasina vinilica selectionata si de prima calitate. Toate componentele 270 EPOXERI respecta normele REACH (CE) nr. 1907/2006 emis de Parlamentul European si de catre Consiliu, referitor la inregistrarea, valuarea, autorizarea si restrictionarea substantelor chimice, cu respectivele lor completari si modificari in materie. 270 EPOXERI respecta si normele ISO EN 71/9 referitoare la prezenta substantelor periculoase. 270 EPOXERI nu are in compozitie urmatoarele substante care necesita inregistrare:

- Substante persistente, bio-acumulabile si toxice (PBT) sau foarte persistente si foarte bio-acumulabile (vPvB) in conformitate cu Anexa XIII Reach;
- Substante incluse in lista celor care necesita autorizatie, definite conform art.59;
- Substante care depasesc limitele CEE la locul de munca;
- Substante interzise in procesul de fabricatie, punerea pe piata si folosirea de substante si preparate asa cum sunt ele definite in Anexa XVII;
- Substante SVHC (Substances of Very High Concern) enumerate in CANDIDATE LIST of substances of very high concern for Authorisation, published in accordance with Article 59 of the REACH Regulationh.

Alegerea de a nu folosi component nocivi si toxici permite produsului 270 EPOXERI sa poata fi folosit in siguranta in mediurile de lucru, prelungind intervalele controalelor prevazute de lege.

Clientilor le este oferita gratuit un esantion al oricarei culori pentru reproducerea oricarei culori conform metodei Spectrofotometrice.

CARACTERISTICI SI ADERENTA

270 EPOXERI are un aspect strălucitor, fără flocluații și foarte opac. Amestecul special de solvent, cu un miros slab, face ca cerneala să fie mereu proaspătă pe cadrul de imprimare, păstrând-o deschisă chiar și în timpul întreruperilor de lucru.

Aderă la multe suporturi feroase, aluminiu, alamă, foi metalice brute și pre-vopsite, oțel inoxidabil, toate degresate anterior și dezoxidizate. Gradul de oxidare a metalului este proporțional cu sigilarea slabă a cernelei. Deoxidarea trebuie făcută într-o baie acidă sau în sifon. În ambele cazuri este necesar să se neutralizeze metalul din baie 1% din bicarbonat de sodiu, apoi se spală în apă și se usucă. Tipărirea trebuie făcută în următoarele 8 ore. 270 EPOXERI aderă la sticlă pre-tratată, polietilenă și polipropilenă (> 40 DIN), melamină, înnobilită și, în general, la toate suporturile termorezistente. În caz de incertitudine, testați materialul cu o imprimare de testare și evaluați aderența cernelii după cel puțin 72 de ore, la rece sau la 1 oră după răcirea după gătire, conform tabelelor prezentate. Testați pe mai multe puncte ale întregii suprafețe pentru a evita aderența la zone individuale. Rășinile de bază conferă cernealei o elasticitate discretă care, totuși, este redusă în timp. Dacă este tratat corect 270 EPOXERI oferă o rezistență excelentă la zgârieturi și scotch.

REZISTENTA

270 EPOXERI se bazează pe rășini epoxidice care necesită adăugarea de 20% (vezi eticheta) catalizatorului 270.020 Catalist. Adăugarea de 270.020 CATALIST reduce viața preparatului la 8 ore. În acest timp este necesară tipărirea. În următoarele ore, cerneala va tinde să se polimerizeze și trebuie eliminată. 270 EPOXERI este fabricat cu pigmenți de calitate care ating, în gama de culori, valorile maxime ale scării 7/8, 8 de lână, conform regulamentului UNI 5773-66 care stabilește criteriile și evaluarea valorilor calității pigmentului. 270 EPOXERI are o rezistență discretă la exterior care nu depășește 1 an, respectând întotdeauna valorile de grosime ale matricei de serigrafie și grosimea depusă care trebuie să fie mai mare de 20 microni. 270 EPOXERI are rezistență la frecarea cu alcool etilic mai mare de 100 de frecări și, în cazuri specifice, poate rezista la termoformare. Dacă este copt corespunzător conform specificațiilor, este rezistent la benzină verde, acizi și solvenți din tabelul descris mai jos.

Pentru o expunere prelungită în aer liber, seria 272.000 este recomandată Thermolux. Tăierea sau desenul trebuie făcut înainte de polimerizarea completă, pentru a evita ciocnirea cernelii (cel puțin în primele 12 ore).

REZISTENȚA	COOKING aer cald 140 ° C x 20'	MEDIU, 72 DE ORE
Solvent anti-ceață Nitro Extra	> 50 de frecări	> 10 frecă, se topește
Clorură de metilen	> 50 de frecări	> 10 frecă, se topește
Acetat de etilglicol	> 100 de frecări	> 50 de frecări
Etilen monobutyleter	> 100 de frecări	> 50 de frecări
Acetat de etil	> 100 de frecări	> 60 de frecări
Acidul acetic	> 50 de frecări	> 30 de frecări
Mașini de curățat bucătărie	> 100 de frecări	> 100 de frecări
Detergenți specifici pentru sticlă	> 100 de frecări	> 100 de frecări
Ulei de frână	> 80 de frecări	> 40 de frecări
Benzină verde fără Pb	> 80 de frecări	> 40 de frecări
Decapant de vopsea epoxidică	> 20 de frecări	> 5 de frecări
După 96 ore în spray cu sare	> 100 de frecări	> 100 de frecări
După tratamentul cu abur 60'	> 100 de frecări	> 50 de frecări
Dopo trattamento vapore 60'	> 100 sfregamenti a secco	> 100 de frecare uscată

METODA DE UTILIZARE ȘI SECĂ

Toate cele 270 de cerneluri EPOXERI trebuie catalizate și bine amestecate cu cel puțin 10 înainte de utilizare, în procente conform tabelului următor, cu CATALIST 270.020

CATALIST 270.020	caracteristici tehnice
DURATA MIXTURII	8 ORE
ADAUGAT 270.020 CATALISTĂ PE GREUTATE	citiți% pe eticheta fiecărui pachet de 270 de instrucțiuni de amestecare Epoxeri
ÎNCĂRCARE ȘI MANIPULARE LA TEMPERATURA AMBIENTĂ	după 1 oră, suportul este fără praf și poate fi manipulat: poate fi stivuit și lucrat.
POLIMERIZARE LA TEMPERATURA CAMEREI	după 72 de ore (la 20 ° c - 25 ° c și u.r. 55% - 65%), suportul este aproape complet polimerizat
POLIMERIZAREA CUPRĂRULUI	90° C - 60 minute 120° C - 40 minute 150 C - 20 minute

Coacere in cuptor pe aer cald (nu folosiți razele infraroșii)	Timpi de coacere	Rezistenta la acizi si baze	Rezistenta la solventi
Polimerizare prin coacere in cuptor	100°C – 20 minute	BUNA	DISCRETA
	120°C – 20 minute	OPTIMA	BUNA
	150°C – 20 minute	OPTIMA	OPTIMA

IMPRIMĂ QUADRICROMATICĂ CMYK

270 Epoxeri Quadrichromatic EUROPA utilizează Scala Europa conform ISO 2846. În imprimarea în patru culori este foarte util pentru a îmbunătăți capacitatea tixotropă a cernelei, amestecând-o cu AGENTUL TIXOTROPIC 270.130 în măsura corespunzătoare, fără a se teme de pierderea intensității tonului de culoare. Diluarea cernelei în patru culori trebuie făcută cu Slow Thinner 290.22 și numai rareori cu retardere. Slow Thinner 290.22 oferă cerneală proprietățile de tranziție perfectă prin plasă a țesăturii cu o precizie excelentă a cusăturii, în special negativă. În timpul imprimării în patru culori, este recomandabil să reintegrați cerneala pe cadru cu o altă cerneală ușor mai diluată la un moment stabilit.

În selecția cu patru culori, utilizați întotdeauna opțiunea UCR sau GCR mai bună și urmați valorile raportului diametrul sârmei / diametrul punctului. Pentru informații despre corectarea curbelor de selecție a densității, pentru a obține reproducerea exactă a originalului și pentru a reduce efectele erorii de nuanțare, capcarea, contrastul de imprimare etc. vă recomandăm să consultați tratatul despre serigrafie, de Franco Lo Giudice

IMPRIMAREA IMPRIMĂRII

270 Epoxeri pot fi tipărite, fiind, de asemenea, formulate cu corespondență specifică acestei tehnologii.

Formularea specială satisface toate cerințele de imprimare pe tampoane și este în măsură să ofere cerneluri care să se adapteze tuturor suporturilor de pe piață, chiar și cu tratamente specifice sau aditivi pentru cele mai dificile cazuri. Pentru aplicația de tipărire Pad nu este necesar să adăugați niciun diluant specific, ci să le folosiți pe cele serigrafice: Normal Thinner 290.14 și Slow Thinner 290.22.

DILUANȚI

Este întotdeauna mai bine să nu depășiți în diluare pentru a evita pierderea de precizie a cernelei. În orice caz, ar trebui să agitați întotdeauna cerneala înainte de utilizare, nu de mână, dar cu utilizarea unei elice fără vopsea

timp de cel puțin 4/5 minute la o viteză de cel puțin 1.000 rpm. Diluția trebuie să aibă loc spre sfârșitul agitației. Răritori standard recomandat Normal 290.14, lent 290.22. O gamă largă de diluanți este totuși disponibilă pentru fiecare aplicație

DILUANȚI	NOCIVITĂȚII '	evaporare	CARACTERISTICI TEHNICE
RAPIDO 290.01	non-toxic, miros slab	rapid	rezistența medie a suporturilor; potrivit pentru tipărirea fondurilor și a suprafețelor mari
RAPIDO 290.03	nociv miros puternic	foarte rapid	prin pulverizare, capacitate mare de montare a suporturilor; adecvat pentru tipărirea suprafețelor mari care nu sunt indicate pentru policarbonat; putere medie de atac
NORMALE 290.14	nociv miros slab	lent	putere mică de atac a suporturilor, acționează ca un diluant lent asupra anumitor cerneluri de vinil
NORMALE 290.15	non-toxic, miros slab	media	rezistență medie a suporturilor, potrivită pentru substraturi termoplastice; pentru presa comună
LENTO 290.22	non-toxic, miros slab	foarte lent	rezistență medie a suporturilor. Specific în imprimarea în patru culori și definiție, lasă cerneala mereu proaspătă pe cadru, fără a afecta timpii de uscare.
LENTO 290.23	nociv miros slab	lent	Putere bună de montare a suporturilor potrivite pentru substraturile termoplastice de imprimare obișnuită, menține cerneala proaspătă pe cadru
RITARDANTE 290.35	non-toxic fara miros	nici unul	nu are putere de atac a suportului, acesta rămâne în cerneala uscată mult timp. Întârzie evaporarea altor solvenți prezenți. Concentrație maximă 5%. Specific pentru seria 270, 272, 273.
LIVELLANTE 291.13	non-toxic fara miros	nici unul	elimină dodurile produse de siliconul prezent pe cerneala sau substratul care urmează să fie tipărit. Adăugați până la 1% de cerneală, specific pentru 270 EPOXERI

RECOMANDARI PENTRU IMPRIMARE

Folositi mereu cadre curate cu o usoara inclinatie a tesutului fata de colturi. Folositi toate tehnicile care au ca scop reducerea factorului RZ. In cazul definitiei inalte folositi raschete cu lama ascutita si cauciuc poliuretanic cu shore ridicat (tristrat). In cazul fundalurilor pline, luati in considerare faptul ca intinderea culorii se produce la o viteza mai mare de imprimare si cu o inalta presiune de raschetare si nu viceversa. Pe durata imprimarii se evapora mari procentaje de solvenți, prin urmare este necesara reintegrarea cantitatii pierdute. Asa cum am mai spus in paragraful Cvadricromie, se recomanda adaugarea la cerneala de pe cadru a unei alte vopsele puțin mai diluate in timpii prestabiliti. Se recomanda imprimarea constanta , astfel incat sa stabilizati in cel mai bun mod posibil tixotropia culorii. In cazul spalarii cadrului nu spalati pe fiecare zona in parte ci in mod global. In imprimarea culorilor care trebuie sa aiba un aspect opac folositi Opacizzante pentru cerneala 400.020 in masura de 10% la 30%.

Randamentul mediu al culorii depaseste 40 mp cu tesut 120.34 PW, cu grosime medie de emulsie, factor RZ 10/15. Matricea trebuie sa fie rezistenta la solvenți. Tesuturile recomandate sunt de la 77.55 PW pentru fundaluri si pana la 120.34 PW pentru retine cu liniaturi ridicate.

DURATA PRODUSULUI

In cutia originala, sigilata si inchisa, 272 THERMOLUX poate fi usor depozitat pana la 2 an. Depozitarea trebuie facuta in locuri bine aerisite cu o temperatura intre 5°C - 40°C, fara niciun fel de contraindicatii. Nu se recomanda depozitarea produsului pentru mai multi ani, intrucat acesta tinde sa se usuce.

GARANTII

QUASAR srl produce cerneluri si produse serigrafice cu competenta si experienta si adopta un sistem de control intern al calitatii atat asupra materiilor prime in intrare cat si pe durata diferitelor stadii de productie. Componentele produselor sale sunt controlate si verificate continuu cu arhivarea testelor efectuate si a probei testate pentru fiecare produs, acestea fiind atat in interesul producatorului cat si a utilizatorului. Folosirea si aplicarea produselor QUASAR srl sunt atat de vaste incat se pot omite controale, fapt pentru care, unica garantie care se ofera este inlocuirea produsului in cazul in care se verifica anumite defecte de fabrica. Prin urmare, cel care imprima este responsabil pentru alegerea tipului de cerneala care trebuie folosit si trebuie sa efectueze in prealabil toate testele necesare pentru a verifica daca produsul ales corespunde specificatiilor solicitate. Marea majoritate a problemelor de imprimare rezulta din aplicarea gresita a produsului. Laboratorul societatii

QUASAR srl este la dispozitia clientilor pentru recomandari, eventuale modificari si personalizari a produselor serigrafice de productie. Prin urmare, solicitam mentinerea unei stranse colaborari tehnice pentru a ne putea imbunatati mereu standardul de calitate in imprimarea serigrafica. Garantiile de calitate si productie sunt recunoscute de catre QUASAR srl in mod exclusiv pentru propria gama de cerneluri confectionate in recipiente originale de 1 si de 5 kg si in toate celelalte recipiente ale firmei, sigilate la producator.

CULORUL CULORII 270 EPOXERI

020 CATALIST	321 ROSSO VIVO	700 BIANCO
100 BASE TRASPARENTE	400 AZZURRO	800 NERO
130 GEL TIXOTROPICO	421 BLU OLTREMARE	271 GIALLO EUROPA
200 GIALLO FREDDO	431 BLU MEDIO	371 MAGENTA EUROPA
241 GIALLO CALDO	451 BLU NOTTE	471 CYAN EUROPA
300 ARANCIO	521 VERDE MEDIO	871 NERO EUROPA
311 ROSSO GIALLASTRO	541 VERDE SOLIDO	291.13 LIVELLANTE

DEALER PENTRU ROMÂNIA


IMBREA GENY srl
FARAOANI 35/A
genyimbrea@gmail.com
tel.0040754935464

IMBREA GENY srl -
FARAOANI 35/A CELL 0040754935464
genyimbrea@gmail.com

ORICE REPRODUCERE PARȚIALĂ ESTE INTERZISĂ