



**QUASAR** s.r.l. **FABRICA DE CERNEIURI PENTRU SERIGRAFIE SI DIGITALA**

10098 RIVOLI (TO) - ITALY - Via Di Vittorio 61

Tel. +39 (0)11 95.88.274 -

[www.quasarink.it](http://www.quasarink.it) - [info@quasarink.it](mailto:info@quasarink.it) - [didattica@quasarink.it](mailto:didattica@quasarink.it)

## CARACTERISTICI TEHNICE

### 269 MODATEX

#### SPECIFICATII DE SIGURANTA

Cerneala este pe baza de rasini acrilice si este de prima calitate. Toate componentele 269 MODATEX respecta Normele REACH (CE) nr. 1907/2006 emis de Parlamentul European si de catre Consiliu, referitor la inregistrarea, evaluarea, autorizarea si restrictionarea substantelor chimice, cu respectivele lor completari si modificari in materie. 269 MODATEX respecta si normele ISO EN 71/9 referitoare la prezenta substantelor periculoase. 269 MODATEX nu are in compozitie urmatoarele substante care necesita inregistrare:

Substante persistente, bio-acumulabile si toxice (PBT) sau foarte persistente si foarte bio-acumulabile (vPvB) in conformitate cu Anexa XIII Reach;

Substante incluse in lista celor care necesita autorizatie, definite conform art.59;

Substante care depasesc limitele CEE la locul de munca;

Substante interzise in procesul de fabricatie, punerea pe piata si folosirea de substante si preparate asa cum sunt ele definite in Anexa XVII;

Substante SVHC (Substances of Very High Concern) enumerate in CANDIDATE LIST of substances of very high concern for Authorisation, published in accordance with Article 59 of the REACH Regulationh.

Alegerea de a nu folosi componenti nocivi si toxici permite produsului 269 MODATEX sa poata fi folosit in siguranta in mediurile de lucru, prelungind intervalele controalelor prevazute de lege.

Clientilor le este oferit in mod gratuit posibilitatea formarii oricarei culori la si Mostra pentru reproducerea oricarei culori conform metodei Spectrofotometrice.

#### CARACTERISTICI SI ADERENTA

269 MODATEX are un aspect mat, fara coagulari si care acopera foarte bine. 269 MODATEX este inodor si se mentine mereu proaspata pe cadrul de imprimare, pentru mai multe minute pe durata pauzelor. Rasinile de baza, fara Formaldeide, ofera cernelii aderenta chimica pe multiple suporturi si tesuturi: tesuturi in bumbac, fibre natural, canepa, in, tine destul de bine sip e lana, multe fibre sintetice. In plus, poate fi folosit pentru imprimarea pe unele imitatii de piele, hartie, carton, lemn, dar si multe alte suporturi. Inainte de imprimare, testate mereu fibrele si tesuturile. Tratamentele tesuturilor, antipete, anti-sifonare etc., pot reduce sau impiedica prinderea culorii. Operatorul trebuie sa verifice anterior imprimarii, gradul de prindere a culorii. In cazul diferitelor suporturi pentru care nu reusiti sa obtineti aderenta dorita, solicitati consulenta gratuita a laboratorului nostru.

Daca este polimerizat in mod correct, rezista si la spalarea la sec.

Inainte de a folosi 269 MODATEX, trebuie catalizat cu 3% de 269.981 Modatex Catalist. Amestecul are o durata de c.a. 5 zile. Dupa acest interval de timp, cerneala se mai poate folosi, dar trebuie sa adaugati o doza ulterioara de 3% de 269.981 Modatex Catalist. Aceasta operatiune o puteti repeat de cel mult 3 ori pentru acelasi lot pregatit.

269 MODATEX poate fi folosit si fara 269.981 Modatex Catalist. In acest caz trebuie sa introduceti imprimeul in cuptor la 150oC pentru circa 4' sau in cuptor cu raze infrarosii unde medii, la putere maxima, la 150oC pentru 45". Folosirea cuptorului poate inlocui folosirea catalizatorului, dar pentru a evita eventuale problem la diferite tesuturi, se recomanda mereu folosirea acestuia.

#### MODATEX ELASTICO

Unele culori sunt produse in seria "ELASTICO". 269 MODATEX ELASTICO are aceleasi caracteristici ca MODATEX normal, dar are un grad suficient de bun de prindere si pe lycra sip e unele tipuri de poliester. Trebuie tinut cont de faptul ca rezistenta la frecare si la spalari asupra tuturor tesuturilor pe care este imprimata aceasta cerneala, trebuie mereu evaluata si testata de catre operator.

Este disponibil di aditivul special 269.983 Modatex Additivo Soft Feel care, adaugat la culorile din paleta pana la 5%, face ca efectul final sa fie mai moale si mai catifelat.

#### REZISTENTA

Rezistenta la spalari se obtine in mod mai complet prin uscarea in cuptor. Chiar si prin catalizarea la rece se obtine un

rezultat bun de rezistenta la spalari. Evaluati mereu prezenta eventualilor aditivi si tratamente la care ar fi putut fi supus tesutul. Rezistenta mare la spalarea la sec. Din testele efectuate in laborator, dupa 10 cicluri de spalari in masina de spalat la 40o – 60o C cu detergent comuni, o imprimare efectuata pe bumbac 100%, inchis la culoare, cu tesut 43.80 PW, lasat sa se usuce 120 ore la rece, nu evidentiaza niciun semn de cedare. In cazul in care este solicitata o rezistenta mare la frecarea puternica, se recomanda adaugarea la cerneala procentaje corespunzatoare de baza transparenta sau sa supra-imprimati imaginea cu baza transparenta 269.100 MODATEX BASE TRASPARENTE.

Datorita varietatii compozitiei tesutului pe piata, faceti mereu teste preventive pentru a evalua gradul de acoperire, rezistenta la spalare, rezistenta la frecare si eventualele semne de scurgere a colorantilor folosite de catre spalatoriile textile.

Este disponibil si 290.35 RITARDANTE pentru a face cerneala mai proaspata pe cadru. Nu adaugati o cantitate prea mare de Ritardante 290.35, pentru ca acesta face cerneala sa fie solubila in apa chiar si dupa trecerea prin cuptor. In caz de exces de 290.35 Ritardante, treceti din nou prin cuptor produsul, radicand temperatura si timpul de stat in cuptor.

#### IMPRIMARE CVADRICROMATICA CMYK

269 MODATEX scara EUROPA Quadricromatico foloseste Scara Europa conform normativei ISO 2846. In imprimarea cvadricromatica este foarte recomandata scoaterea in evidenta a capacitatii tixotropice (transformare in gel) a cernelii amestecandu-l cu 267.130 GEL TIXOTROPICO fara a se teme pentru pierderea intensitatii tonului de culoare. Diluarea cernelii cvadricromatice trebuie facuta cu 290.35 RITARDANTE. Pe durata imprimarii Cvadricromatice, se recomanda reintegrarea cernelii pe cadru cu o alta cerneala mai diluata in timpii prestabiliti. In sectiunea Cvadricromatica folositi mereu optiunea UCR sau mai bine GCR si respectati valorile raportului diametru fir/ diametru punct. Pentru informatii legate de corectarea curbei densitometrice de selectiune a undelor, obtineti reproducerea exacta a originalului si reduceti efectele Errore di Tinta, Trapping, Print Contrast, etc. In acest sens consultati Tratatul de Serigrafie de Franco Lo Giudice.

#### DILUANTI

Este bine mereu sa nu se exagereze cu diluarea pentru a evita pierderea preciziei culorii. In orice caz, trebuie mereu agitata cerneala inainte de folosire, dar nu la mana, cu folosind elicea cowless pentru circa 3/4 minute la o viteza foarte lenta, nu mai mare de 500 de rotatii pe minut. Diluarea trebuie sa se faca undeva spre sfarsitul procesului de agitare. Nu incalziti cerneala pe durata procesului de amestecare/agitare pentru a nu provoca crapaturi.

269 MODATEX poate fi diluat fara problem si cu apa. 269 MODATEX diluat cu apa, pana la 10%, mentine un grad optim de acoperire. Diluat pana la 40%, MODATEX devine mai putin acoperitor si poate fi imprimat pe tesuturi deschise la culoare. Cu o diluare puternica se reduce efectul final al cernelii, nu are grosimea necesara, pierde din gradul de acoperire, dar mentine vivacitatea culorii. In cazul in care cerneala trebuie sa ramana proaspata pe cadru, fara a se usca, adaugati la cerneala RITARDANTE 290.35 in masura de 1% - 3%. Dozele excesive de 290.35 afecteaza uscarea finala iar cerneala imprimata va ramane solubila in apa pentru mult timp chiar si dupa trecerea prin cuptor.

DILUANTI	TOXICITATE	Evaporare	Caracteristici tehnice
<b>RITARDANTE 290.35</b>	Atoxic, inodor	niciuna	in masura de 1% - 3%. Dozele excesive de 290.35 afecteaza uscarea finala iar cerneala imprimata va ramane solubila in apa pentru mult timp chiar si dupa trecerea prin cuptor.

#### RECOMANDARI PENTRU IMPRIMARE

Pentru a obtine imprimari bine acoperite pe tesuturi inchise la culoare, folositi cadre de imprimare cu tesuturi 32.100 PW si 43.80 PW. Pentru cele mai solicitate, folositi tesuturi de la 55.64 PW la 77.55 PW, avantajand astfel grosimea emulsiei. Emulsia trebuie sa fie rezistenta la apa. Pentru cantitati mari, folositi emulsii diazo (?) fotopolimer: recomandat Chromaline CP TEX (fara folosirea de catalizatori) sau UDC ACE (fara folosirea de catalizatori). Ambele emulsii Chromaline se pot recupera dupa imprimare. Cadrul de imprimare trebuie sa aiba o grosime de emulsie adecvata, care poate fi obtinuta cu alte treceri cu emulsie umeda peste cea uscata. Imprimarea trebuie facuta la contact, fara folosirea de Snap si Liftomat. Imprimati cu raquete destul de moi 65 – 70 shore, iar pentru portiunile cu grosime mai mare folositi 70-75 shore. Folositi shore moi 55-60 shore doar pentru tesuturi neregulate si modificate. Shore foarte moi si rotunjiti depun mari mase de cerneala dar in mod putin precis. In linie de maxima, o duritate in jur de 70 shore ar trebui sa acopere marea parte a aplicariilor pe tesut. Imprimarea trebuie sa fie suficient de lenta iar raschetarea traditionala, sau cu o a doua raqueta. Este de asemenea utila imprimarea repetata pe cadru, la contact cu tesutul, mai ales in cazul imprimarii de 269.741 MODATEX BIANCO COPRENTE.

Este posibila si folosirea de 269.741 MODATEX BIANCO COPRENTE sau 269.742 MODATEX BIANCO ELASTICO ca si baza de fundal pentru urmatoarea imprimare 267 PLASTISOL NEW, dar numai dupa uscarea prealabila cu lampi infrarosii pe quart. Compatibilitatea este optima, iar rezultatul este unul excellent.

Imprimarea umed peste umed este destul de simpla prin folosirea de cuart infrarosu sau pe aer cald la putere mica: aceste mici lampi trebuie pozitionate dupa imprimarea fiecarei culori. Pentru a facilita imprimarea umed peste umed si pentru a permite desprinderea perfecta a culorilor supra-imprimate, pulverizati pe cadru, doar pe latura de imprimare (in contact cu suportul), spray-ul anume 502.201 Distaccante B/B si imprimati cateva probe pe tesut de proba. Spray-ul Distaccante impiedica ca cerneala imprimata anterior sa se lipeasca de cadrul culorii succesive.

## USCARE

269 MODATEX se usuca atat la temperatura camerei cat si in cuptoare calde sau cu infrarosii. Orice variatie de temperatura si de umiditate poate influenta, modificandu-i timpii de uscare. Lampile cu infrarosu sau lampile cu cuart infrarosu, trebuiesc testate pentru a evalua timpii exacti de coacere. Trebuiesc facute teste de rezistenta la spalare doar dupa uscare. Se recomanda respectarea parametrilor mentionati in tabelul urmator:

USCARE	TEMPERATURA CAMEREI	TEMPERATURA DE PERMANENTA
Mediu extern	15°/40°C	120 ore
CUPTOR PE AER CALD VENTILAT	150 °C	5 minute
PRESA LA CALD (pentru transfer)	150 °C	45 minute
CUPTOR cu rezistente Infrarosii unde medii cu putere plina (min 9 lampi cu putere mai mare de 10 watt cm.)	140 °C	45 secunde
CUPTOR cu rezistente Infrarosii cu putere plina si aer ventilat (min 9 lampi cu putere mai mare de 10 watt cm.)	130 °C	30 secunde
CUPTOR cu panouri radiante Infrarosii cu putere plina (min 3 panouri fiecare cu putere mai mare de 3 kw)	150 °C	45 secunde

## DURATA PRODUSULUI

In cutia originala, sigilata si inchisa, MODATEX 269.000 poate fi usor depozitat pana la 1 an. Depozitarea trebuie facuta in locuri bine aerisite cu o temperatura intre 5°C- 35°C, fara niciun fel de contraindicatii. Produsul nu rezista la inghet, care il deterioreaza, fapt pentru care, pe perioada iernii, nu il depozitati in mediul extern.

ATENTIE: Culorile obtinute din amestecul cu pulbere de argint nu trebuie pastrate.

Produsul 281.781 POLVERE ARGENTO metalizat, fiind un inflamabil solid, in amestec cu baza pentru culori metalizate 269.121 Modatex, in timp poate elibera gaz explozibil. Dupa pregatirea amestecului, culoarea trebuie folosita in timp scurt si nu depozitat in magazine. Trebuie reciclat corespunzator dupa imprimare. Prin urmare, pregatiti doar cantitatea considerate necesara pentru imprimarea in curs. Daca se vrea totusi pastrarea acestui produs pentru inca ceva timp, pastrati-l in loc bine aerisit, cu capacul deschis.

## GARANTII

QUASAR srl produce cerneluri si produse serigrafice cu competenta si experienta si adopta un sistem de control intern al calitatii atat asupra materiilor prime in intrare cat si pe durata diferitelor stadii de productie. Componentele produselor sale sunt controlate si verificate continuu cu arhivarea testelor efectuate si a probei testate pentru fiecare produs, acestea fiind atat in interesul producatorului cat si a utilizatorului. Folosirea si aplicarea produselor QUASAR srl sunt atat de vaste incat se pot omite controale, fapt pentru care, unica garantie care se ofera este inlocuirea produsului in cazul in care se verifica anumite defecte de fabrica. Prin urmare, cel care imprima este responsabil pentru alegerea tipului de cerneala care trebuie folosit si trebuie sa efectueze in prealabil toate testele necesare pentru a verifica daca produsul ales corespunde specificatiilor solicitate.

Marea majoritate a problemelor de imprimare rezulta din aplicarea gresita a produsului. Laboratorul societatii QUASAR srl este la dispozitia clientilor pentru recomandari, eventuale modificari si personalizari a produselor serigrafice de productie. Prin urmare, solicitam mentinerea unei stranse colaborari tehnice pentru a ne putea imbunatati mereu standardul de calitate in imprimarea serigrafica. Garantiile de calitate si productie sunt recunoscute de catre QUASAR srl in mod exclusiv pentru propria gama de cerneluri confectionate in recipiente originale de 1 si de 5 kg si in toate celelalte recipiente ale firmei, sigilate la producator.

**CULORUL CULORII 269.00 MODATEX**

100 BASE TRASPARENTE	372 SOLFERINO	551 VERDE SCURO
121 LEGANTE PER METALLICI	375 VIOLA	603 BASE RIGONFIANTE
135 PASTA DA TAGLIO	400 AZZURRO	741 BIANCO COPRENTE
200 GIALLO FREDDO	411 BLU CHIARO	742 BIANCO ELASTICO
231 GIALLO MEDIO	421 BLU OLTREMARE	800 NERO ELASTICO
241 GIALLO CALDO	431 BLU MEDIO	981 CATALIST 3%
300 ARANCIO	451 BLU NOTTE	983 SOFT FEEL AMMORBIDENTE
311 ROSSO GIALLASTRO	511 VERDE CHIARO	271 GIALLO EUROPA ELASTICO
321 ROSSO VIVO	521 VERDE MEDIO	371 MAGENTA EUROPA ELASTICO
331 ROSSO RUBINO	541 VERDE SOLIDO	471 CYAN EUROPA ELASTICO

**DEALER PENTRU ROMÂNIA**

  
**IMBREA GENY srl**  
FARAOANI 35/A  
genyimbrea@gmail.com  
tel.0040754935464

IMBREA GENY srl -  
FARAOANI 35/A CELL 0040754935464  
genyimbrea@gmail.com

*ORICE REPRODUCERE PARȚIALĂ ESTE INTERZISĂ*