



QUASAR s.r.l. **FABRICA DE CERNEURI PENTRU SERIGRAFIE SI DIGITALA**

10098 RIVOLI (TO) - ITALY - Via Di Vittorio 61
Tel. +39 (0)11 95.88.274 -
www.quasarink.it - info@quasarink.it - didattica@quasarink.it

CARACTERISTICI TEHNICE

262.000 NYLOFLEX

SPECIFICATII DE SIGURANTA

Cerneala pe baza de rasine poliuretanic selectionate si de prima calitate. Toate componentele 262 NYLOFLEX respecta normele REACH (CE) nr. 1907/2006 emis de Parlamentul European si de catre Consiliu, referitor la inregistrarea, evaluarea, autorizarea si restrictionarea substantelor chimice, cu respectivele lor completari si modificari in materie. 262 NYLOFLEX respecta si normele ISO EN 71/9 referitoare la prezenta substantelor periculoase. 262 NYLOFLEX nu are in compozitie urmatoarele substante care necesita inregistrare:

Substante persistente, bio-acumulabile si toxice (PBT) sau foarte persistente si foarte bio-acumulabile (vPvB) in conformitate cu Anexa XIII Reach;

Substante incluse in lista celor care necesita autorizatie, definite conform art.59;

Substante care depasesc limitele CEE la locul de munca;

Substante interzise in procesul de fabricatie, punerea pe piata si folosirea de substante si preparate asa cum sunt ele definite in Anexa XVII;

Substante SVHC (Substances of Very High Concern) enumerate in CANDIDATE LIST of substances of very high concern for Authorisation, published in accordance with Article 59 of the REACH Regulationh.

Alegerea de a nu folosi component nocivi si toxici permite produsului 262 NYLOFLEX sa poata fi folosit in siguranta in mediurile de lucru, prelungind intervalele controalelor prevazute de lege.

Clientilor le este oferit in mod gratuit posibilitatea formarii oricarei culori la si Mostra pentru reproducerea oricarei culori conform metodei Spectrofotometrice.

CARACTERISTICI SI ADERENTA

262 NYLOFLEX are un aspect satinat, semi lucios, fara coagulari si care acopera foarte bine . Acest amestec solvent, cu miros subtil, face ca cerneala sa fie mereu proaspata pe cadrul de imprimare, mentinandu-l deschis si pe durata intreruperilor de lucru. In cazul intreruperii indelungate a lucrului, este suficient sa imprimati cateva copii de proba pentru a debloca ochiurile tesaturii. Rasinile de baza ofera cernelii aderenta chimica pe multiple suporturi de origine sintetica: materii plastic si tesuturi de origine poliamidica, nylon, tesuturi sintetice de diferite origini, tesuturi in polyester, piele naturala, k-way, suporturi termoplastice moi, PVC, PVC-uri gonflabile (putin plastificate), ABS cu diluanti specifici, policarbonat (cu o atentie speciala la folosirea diluantilor specifici pentru a evita crapaturile), obiecte, modele aplicate pe casti (pentru aceasta aplicare sunt disponibile produse specifice), TNT, tesaturi si tesuturi in polyester, acetati speciali, supra-imprimarea offset si alte suporturi. Adaugarea de 10% din 291.59 PROMOTORE DI ADESIONE creste aderenta pe suporturile dificile si pe materialele in nylon siliconat.

Trebuie sa luati in calcul faptul ca materiile plastice, pure sau in amestecuri, sunt de ordinul sutelor de mii. In cazul suporturilor speciale pe care nu se reuseste obtinerea unei aderente suficiente solicitati consultanta gratuita a laboratorului nostru.

Poate fi supra-imprimat si sub-imprimat la 250 FLEXIPRINT UV asa ca sip e alte serii analoge din comer.

REZISTENTA

262 NYLOFLEX este fabricat cu pigmenti de calitate care ating, in gama paletii de culori, valori mari pe scara de lana conform normei UNI 5773-66 care stabileste criteriile si evaluarea valorilor de calitate a pigmentilor. 262 NYLOFLEX are o buna rezistenta la mediul extern de peste 1 an, respectand valorile grosimii matricei serigrafice si a grosimii depozitate care trebuie sa depaseasca 20 micron de grosime. Rezistenta modesta la alcool. Nu este rezistent la benzina verde.

IMPRIMARE CVADRICROMATICA CMYK

262 NYLOFLEX scara EUROPA Quadricromatico foloseste Scara Europa conform normativei ISO 2846. Diluarea cernelii cvadricromatica trebuie facuta cu diluent extra lent 290.22 si doar rar cu cei lenti. Diluantul 290.22 ofera

cernelii proprietatile de trecere perfecta prin ochiurile tesutului cu o excelenta precizie a punctului, mai ales cel negativ. Pe durata imprimarii Cvadricromatice, se recomanda reintegrarea cernelii pe cadru cu o alta cerneala mai diluata in timpii prestabiliti.

In sectiunea Cvadricromatica folositi mereu optiunea UCR sau mai bine GCR si respectati valorile raportului diametru fir/ diametru punct. Pentru informatii legate de corectarea curbei densitometrice de selectiune a undelor, obtineti reproducerea exacta a originalului si reduceti efectele Errore di Tinta, Trapping, Print Contrast, etc. In acest sens consultati Tratatul de Serigrafie de Franco Lo Giudice.

DILUANTI

Este mereu bine sa nu se exagereze cu diluarea pentru a evita pierderea preciziei cernelurilor. In orice caz, trebuie mereu sa agitate bine culoarea inainte de folosire, dar nu la mana, cu folosind elicea cowless pentru circa 4/5 minute la o viteza mai mare de 1000 rotatii pe minut. Diluarea trebuie sa se faca catre sfarsitul agitarii. Diluanti standard recomandati: Normal 290.15, Lent 290.23. In orice caz, pentru fiecare aplicare este disponibila o gama variata de diluanti.

DILUANTI	TOXICITATE	Evaporare	Caracteristici tehnice
NORMAL 290.15	Atoxic, miros slab	medie	Putere medie de atacare a suporturilor, potrivita pentru suporturi termoplastice; pentru imprimarea comuna
LENTO 290.22	Atoxic, miros slab	Foarte lenta	Putere medie de atacare pe suport; adecvat pentru imprimarea cvadricromatica si de definitie, lasa cerneala mereu proaspata pe cadru, neinfluentand in niciun fel timpii de uscare.
LENTO 290.23	nociv, miros slab	lenta	Putere buna de atacare pe suport; adecvat pentru suporturile termoplastice cu imprimare comuna. Mentine cerneala proaspata pe cadru
AGGRESSIVO 290.27	Nociv, miros slab	Foarte lenta	Neadecvat in sectorul Toys.Foarte bun in combinatie cu 290.15 Imbunatateste rezistenta culorii pe suporturile dificile. Prestati atentie la interactiunea cu materialele plastice. Adaugati la cerneala in cantitatea max. de 3%
RITARDANTE 290.32	Atoxic, inodor	niciuna	Putere minima de atacare a suportului, ramane mult timp in interiorul culorii chiar si dupa uscare. Tinde sa intarzie evaporarea celorlalti solvent prezenti. Nu este adecvat pentru imprimarea pe suporturi foarte plastificate si moi, trebuie sa fie folosit in cazuri extreme si in procentaj maxim de 3%. ATENTIE: cand un Ritardante este prezent in cerneala, uscarea acesteia devine mult mai lenta si materialele plastificate externe tind sa se lipeasca intre ele.

RECOMANDARI PENTRU IMPRIMARE

Utilizati mereu cadre bine calibrate cu o usoara inclinatie a tesutului fata de cadru. Respectati toate tehnicile recomandate pentru reducerea factorului RZ. In cazul inaltei definitii, folositi lame ascutite si cauciuc poliuretanic cu shore ridicat, mai bine daca este suportat (tristrat). In cazul fundalurilor pline, luati mereu in considerare faptul ca intinderea culorii se face cu o mai mare viteza posibila de imprimare si cu o ridicata presiune de raschetare si nu invers. Pe durata inrimarii se evaporata mari cantitati de solvent, prin urmare este nevoie de reintegrarea cantitatii pierdute. Se recomanda adaugarea la cerneala de pe cadru a altei culori usor mai diluate in timpii prestabiliti. Se recomanda imprimarea constanta, astfel incat sa stabilizati in cel mai bun mod posibil tixotropia culorii. In cazul spalarii cadrului nu spalati pe fiecare zona in parte ci in mod global.

Randamentul mediu al culorii depaseste 30 mp cu tesut 100.34 PW, cu grosime medie de emulsie, factor RZ 10/15. Matricea trebuie sa fie rezistenta la solventi. Tesuturile recomandate sunt de la 43.80 PW pentru fundaluri si pana la 120.35 PW pentru retine cu o liniatura deosebita.

USCARE

262 NYLOFLEX diluat in mod normal, fara folosirea de agenti de incetinire a uscarii, se usuca in circa 15 minute in uscarea manuala la temperatura camerei cuprinse intre 17° si 23° grade. In cuptoare pe aer fortat, la temperatura stabilita dar care sa nu depaseasca 50°C, in 20 secunde circa. Folosirea tesuturilor cu grosime semnificativa, de exemplu cu diametru fir mai mare de 50 micron, depozitand mari cantitati de cerneala prelungeste timpul de uscare. In prelevarea suporturilor uscate, verificati in mod atent ca suportul, positionat fata in fata, sa nu fie lipicios.

DURATA PRODUSULUI

In cutia originala, sigilata si inchisa, 262 NYLOFLEX poate fi usor depozitat pana la 2 ani. Depozitarea trebuie facuta in locuri bine aerisite cu o temperatura intre 5°C - 40°C, fara niciun fel de contraindicatii. In cazul depozitarii pentru mai multi ani, dupa ce produsul a fost deschis, se recomanda diluarea cernelii cu elicea, pentru a reintegra diluantii evaporati si pentru a readuce cerneala la valorile optime de folosire.

GARANTII

QUASAR srl produce cerneluri si produse serigrafice cu competenta si experienta si adopta un sistem de control intern al calitatii atat asupra materiilor prime in intrare cat si pe durata diferitelor stadii de productie. Componentele produselor sale sunt controlate si verificate continuu cu arhivarea testelor efectuate si a probei testate pentru fiecare produs, acestea fiind atat in interesul producatorului cat si a utilizatorului. Folosirea si aplicarea produselor QUASAR srl sunt atat de vaste incat se pot omite controale, fapt pentru care, unica garantie care se ofera este inlocuirea produsului in cazul in care se verifica anumite defecte de fabrica. Prin urmare, cel care imprima este responsabil pentru alegerea tipului de cerneala care trebuie folosit si trebuie sa efectueze in prealabil toate testele necesare pentru a verifica daca produsul ales corespunde specificatiilor solicitate.

Marea majoritate a problemelor de imprimare rezulta din aplicarea gresita a produsului. Laboratorul societatii QUASAR srl este la dispozitia clientilor pentru recomandari, eventuale modificari si personalizari a produselor serigrafice de productie. Prin urmare, solicitam mentinerea unei stranse colaborari tehnice pentru a ne putea imbunatati mereu standardul de calitate in imprimarea serigrafica. Garantiile de calitate si productie sunt recunoscute de catre QUASAR srl in mod exclusiv pentru propria gama de cerneluri confectionate in recipiente originale de 1 si de 5 kg si in toate celelalte recipiente ale firmei, sigilate la producator.

CULORUL CULORII 262 NYLOFLEX

100 BASE TRASPARENTE	331 ROSSO RUBINO	521 VERDE MEDIO
362 100 NYLOFLEX SPECIAL	341 ROSSO SOLIDO	541 VERDE SOLIDO
Trasp. Decalco Caschi	371 MAGENTA EUROPA	362 741 NYLOFLEX SPECIAL
130 AGENTE TIXOTROPICO	372 SOLFERINO	Bianco Decalco Caschi
200 GIALLO FREDDO	375 VIOLA	741 BIANCO COPRENTE
231 GIALLO MEDIO	400 AZZURRO	742 BIANCO COPRENTISSIMO
241 GIALLO CALDO	421 BLU OLTREMARE	781 ARGENTO SP
271 GIALLO EUROPA	431 BLU MEDIO	787 ORO RICCO SP
300 ARANCIO	451 BLU NOTTE	800 NERO
321 ROSSO VIVO	471 CYAN EUROPA	362 800 NYLOFLEX SPECIAL
		Nero Decalco Caschi
		871 NERO EUROPA

DEALER PENTRU ROMÂNIA


IMBREA GENY srl
 FARAONI 35/A
 genymbrea@gmail.com
 tel.0040754935464

IMBREA GENY srl
 FARAONI 35/A CELL 0040754935464
 genymbrea@gmail.com

ORICE REPRODUCERE PARȚIALĂ ESTE INTERZISĂ