



QUASAR s.r.l. **FABRICA DE CERNEURI PENTRU SERIGRAFIE SI DIGITALA**

10098 RIVOLI (TO) - ITALY - Via Di Vittorio 61
Tel. +39 (0)11 95.88.274 -
www.quasarink.it - info@quasarink.it - didattica@quasarink.it

CARACTERISTICI TEHNICE

256.000 POLIPRINT U.V. **256.105 POLIPRINT U.V. IN RELIEF**

SPECIFICATII DE SIGURANTA

Cerneala UV hibrida pe baza de rasine acrilice cu greutate moleculara inalta si de prima calitate, polimerizante sub efectul razelor ultraviolet. Cerneala este caracterizata de o buna acoperire si o stralucire ridicata. Toate componentele 256 POLIPRINT U.V. respecta normele REACH (CE) nr. 1907/2006 emis de Parlamentul European si de catre Consiliu, referitor la inregistrarea, evaluarea, autorizarea si restrictionarea substantelor chimice, cu respectivele lor completari si modificari in materie. 256 POLIPRINT U.V. respecta si normele ISO EN 71/9 referitoare la prezenta substantelor periculoase. 256 POLIPRINT U.V. nu are in compozitie urmatoarele substante care necesita inregistrare: Substante persistente, bio-acumulabile si toxice (PBT) sau foarte persistente si foarte bio-acumulabile (vPvB) in conformitate cu Anexa XIII Reach;

Substante incluse in lista celor care necesita autorizatie, definite conform art.59;

Substante care depasesc limitele CEE la locul de munca;

Substante interzise in procesul de fabricatie, punerea pe piata si folosirea de substante si preparate asa cum sunt ele definite in Anexa XVII;

Substante SVHC (Substances of Very High Concern) enumerate in CANDIDATE LIST of substances of very high concern for Authorisation, published in accordance with Article 59 of the REACH Regulationh.

Alegerea de a nu folosi component nocivi si toxici permite produsului 256 POLIPRINT U.V. sa poata fi folosit in siguranta in mediurile de lucru, prelungind intervalele controalelor prevazute de lege.

Vopseaua finala supra-imprimata 256 POLIPRINT UV polimerizeaza sub efectul razelor ultraviolet cu o lungime de unda cuprinsa intre 280 si 400 nanometri. Nu contine parti volatile. Este caracterizat de o distensie si o compatibilitate ridicata cu imprimantele offset.

Este disponibil si 256.105 POLIPRINT UV IN RELIEF care permite imprimarea la o grosime mare fara pierderea definitiei. Grosimea mare, obtinuta cu emulsii cu grosime capilara mare nu permite vopselii sa reziste la indoituri sau la incovoieri cu raza mica. Gradul de rigiditate a vopselii este proportional cu grosimea depozitata.

CARACTERISTICI SI ADERENTA

256 POLIPRINT UV are un aspect foarte lucios. Fiind pe baza U.V. Nu se usuca niciodata la ochiuri si este lipsit de bule pe majoritatea partilor imprimantelor offset si a plastificarilor. Rasinile de baza dau cernelii o exceptionala aderenta pe multiple suporturi de origine termoplastica cum ar fi PVC, ABS, polistiren (polistirene), polyester tratat, policarbonat, hartie si carton, fie si poroase. 256 POLIPRINT UV a fost conceput in special pentru supra-imprimarea de poliolefine (PP si PE) cu tensiune superficiala > 39 Din. In cazul tratamentului scazut al coroanei, sau aproape de expirare, se recomanda adaugarea de vopsea 10% de 291.59 Promotore di Adesione. In orice caz, rezistenta este evaluate dupa 2/3 ore dupa imprimare. In cazul acoperirii dificile datorita formarii bulelorin urma tratamentelor efectuate pe suporturi siliconate, folositi LIVELLANTE 291.11 avand grija sa amestecati cerneala cu ajutorul elicei special cowless.

Vopseaua 256 POLIPRINT UV IN RELIEF in schimb permite imprimarea in relief pe poliolefine, PP si PE, polibuteni si ionomeri cu tensiune superficiala > 39/40 Din. Grosimea nu trebuie sa depaseasca 300 micron pe poliolefine intrucat rezistenta vopselii ramane mereu fizica si nu chimica. Altre grosimi trebuie imprimate cu vopseluri si tratamente specific.

REZISTENTA

256 POLIPRINT U.V. are o buna rezistenta la mediul extern de peste 1 an, respectand valorile grosimii matricei serigrafice si a grosimii depozitate care trebuie sa depaseasca 20 micron de grosime. 256 POLIPRINT UV rezista la

frecarea cu alcool etilic mai mare de 100 de frecari. Este rezistent la benzina verde si la solventi organici. 256.105 POLIPRINT UV IN RELIEF rezista la alcool etilic, la benzina verde si la solventi organici. In expunerea in mediul extern este usor rezistent la lumina si la agentii externi.

DILUANTI

256 POLIPRINT U.V. este o vopsea gata de folosire, fara a necesita niciun tip de diluare. Pentru a obtine o mai buna acoperire si o mai buna imprimare aproape pe toate suporturile, se recomanda agitarea cernelii inainte de utilizare, nu la mana, ci cu ajutorul elicei cowless, monitorizata, pentru circa 4/5 minute la o viteza mai mare de 1000 rotatii pe minut. Vopseaua emulsionata trebuie sa capete un aspect albicios. Orice diluare, in cazurile rare in care este nevoie, trebuie efectuata in timpul sau dupa agitare.

Desi nu este necesar niciun tip de diluare a cernelii, in multe cazuri este necesara reducerea viscozitatii pentru anumite aplicari. In aceste cazuri respectati tabelul urmator:

DILUANTI	TOXICITATE	Evaporare	Caracteristici tehnice
AGGRESSIVO 290.27	Toxic, inodor	Foarte lenta	Neadevrat in sectorul Toys. Imbunatateste rezistenta culorii pe suporturile dificile. Prestati atentie la interactiunea cu materialele plastice. Aducati la cerneala in cantitatea max. de 3%
NORMAL 290.41	iritant, inodor	niciuna	Reduce viscozitatea cernelii, facand-o mai transparenta dar nu imbunatateste rezistenta cernelii pe suporturi; pentru imprimarea comuna. Doza recomandata max.5%
RAPID 29042	Iritant, inodor	niciuna	Reduce viscozitatea cernelii, facand-o mai transparenta dar nu imbunatateste rezistenta cernelii pe suporturi; pentru imprimarea comuna. Doza recomandata max10%
PRIMER SPRAY 400.024	Nociv, miros slab	rapida	In cazul imprimarii pe Polietene si Polipropilene netratate, pulverizati pe support produsul special Primer Spray 400.024: se usuca imediat pe support fara a lasa urme vizibile. Dupa uscarea rapida, imprimati cu 250 FLEXIPRINT U.V. si verificati-i aderenta dupa 1 ora.

RECOMANDARI PENTRU IMPRIMARE

Utilizati mereu cadre bine calibrate cu o usoara inclinatie a tesutului fata de cadru. Respectati toate tehnicile recomandate pentru reducerea factorului RZ. In cazul inaltei definitii, folositi lame ascutite si cauciuc poliuretanic cu shore ridicat, mai bine daca este suportat (tristat). In cazul fundalurilor pline, luati mereu in considerare faptul ca intinderea culorii se face cu o mai mare viteza posibila de imprimare si cu o ridicata presiune de raschetare si nu invers. Pe durata imprimarii se evapora mari cantitati de solvent, prin urmare este nevoie de reintegrarea cantitatii pierdute. Se recomanda adaugarea la cerneala de pe cadru a altei culori usor mai diluate in timpii prestabiliti. Se recomanda imprimarea constanta, astfel incat sa stabilizati in cel mai bun mod posibil tixotropia culorii. In cazul spalarii cadrului nu spalati pe fiecare zona in parte ci in mod global.

Randamentul mediu al culorii depaseste 80 mp cu tesut 120.34 PW, cu grosime medie de emulsie, factor RZ 8/10. Matricea trebuie sa fie rezistenta la solventi. Tesuturile recomandate sunt de la 90.40 PW pentru fundaluri si pana la 165.27 PW pentru retine cu o liniatura deosebita.

IMPRIMAREA DE 256.105 POLIPRINT U.V. IN RELIEF

Data particularitatea imprimarii in relief, se recomanda utilizarea de tesuturi de la 43.80 PW la 100.40 PW. Inclinati mereu tesutul fata de cadru fie si de cateva grade, pentru a evita paralelismul tragerii firelor – cadru. Utilizatii emulsii Fotopolimerice Pure, se recomanda CHROMALINE RAZOR FUSION, cu ajutorul careia este posibila obtinerea de grosimi importante. Este comun in imprimarea scrierii braille tesutul 43.80 PW cu grosime de emulsie de 300 micron circa, care permite o grosime finala in jur de 200 micron de depunere. In faza de imprimare utilizati raclete traditionale cu sectiunea foarte larga, si daca este posibil, inlocuiti racleta cu o a doua racleta. Este indispensabila umplerea buna a ochiurilor inainte de raschetare, efectuand o raschetare usoara care sa impinga vopseaua bine in interiorul ochiurilor.

Imprimarea vopselii trebuie efectuata cu o racleta nicidecum moale, recomandandu-se Racleta de tip VULKO 75 shore, profil P0, in sectiune 50x9 sau asemanatoare. Se recomanda sic a racletele tristat cu duritatea de 75/95/75 sau si Vulko Tip Special pentru Vopsire. In imprimarea de scris mare si cu o anumita grosime, pentru a evita reliefarea inalta a marginii, se recomanda utilizarea de raclete Vulko 85 shore, profil P0, 50x9 sau asemanatoare. Viteza de imprimare trebuie sa fie foarte lenta, dar si viteza de raschetare trebuie sa fie lenta. Pentru reliefare trebuie ca imprimarea sa se faca cu o anumita cadenta constanta astfel incat sa stabilizati pe cat posibil tixotropia cernelii.

Aspectul albicios pe care îl iau vopselurile pe cadru pe durata imprimării indică perfectă emulsionare a cerilor de întindere din compoziție. Randamentul cernelii nu depășește 12 mp cu țesut 43.80 PW.
Atenție: toate vopselurile 256 POLIPRINT U.V. sunt siliconate fapt pentru care supra-imprimarea succesivă nu mai este posibilă.

USCARE

Cu ajutorul cuptorului cu monolampă pe vapori de mercur de 80 Watt/cm, lungime de undă cuprinsă între 280 și 400 nanometri, putere întreaga cu energie de 250 mJ, viteză de polimerizare este în jur de 10 mt. Lampile cu putere mai mare îmbunătățesc atât timpurile cât și gradul de polimerizare. Se recomandă evaluarea aderenței cernelii pe suportul cel puțin pentru 30 minute după trecerea în cuptor. Toate vopselurile din gama 256 POLIPRINT U.V., deci și vopselurile 256.105 POLIPRINT U.V. IN RELIEF, se usucă în câteva zeci de secunde după trecerea prin cuptorul U.V.

ATENȚIE: verificați rezistența la zgărieturi care nu trebuie să fie excesivă imediat după ieșirea din cuptor. După 20' cerneala dezvoltă maximă rezistență pe toate tipurile de suporturi în afara de polipropilenă, acolo unde acest lucru se petrece după 5/6 ore în condiții normale de folosire. Verificați rezistența la zgărieturi care nu trebuie să fie excesivă imediat după ieșirea din cuptor. După 5 minute se va îmbunătăți vizibil, în condiții normale de utilizare. 256 POLIPRINT UV îmbunătățește rezistența la zgărieturi după acest interval de timp: este posibilă imprimarea peste o cerneală vinilică normală dar nu viceversa.

DURATA PRODUSULUI

În cutia originală, sigilată și închisă, 256 POLIPRINT U.V. poate fi ușor depozitat până la 1 an. Depozitarea trebuie făcută în locuri bine aerisite cu o temperatură între 8°C- 40°C, fără niciun fel de contraindicații. Frigul excesiv face produsul inutilizabil (< 0°C). Cerneala trebuie depozitată în locuri în care temperatura nu coboară niciodată sub limita înghețului.

GARANTII

QUASAR srl produce cerneluri și produse serigrafice cu competență și experiență și adoptă un sistem de control intern al calității atât asupra materiilor prime în intrare cât și pe durata diferitelor stadii de producție. Componentele produselor sale sunt controlate și verificate continuu cu arhivarea testelor efectuate și a probei testate pentru fiecare produs, acestea fiind atât în interesul producătorului cât și al utilizatorului. Folosirea și aplicarea produselor QUASAR srl sunt atât de vaste încât se pot omite controale, fapt pentru care, unica garanție care se oferă este înlocuirea produsului în cazul în care se verifică anumite defecte de fabrică. Prin urmare, cel care imprimă este responsabil pentru alegerea tipului de cerneală care trebuie folosit și trebuie să efectueze în prealabil toate testele necesare pentru a verifica dacă produsul ales corespunde specificațiilor solicitate.

Marea majoritate a problemelor de imprimare rezultă din aplicarea greșită a produsului. Laboratorul societății QUASAR srl este la dispoziția clienților pentru recomandări, eventuale modificări și personalizări a produselor serigrafice de producție. Prin urmare, solicităm menținerea unei strânse colaborări tehnice pentru a ne putea îmbunătăți mereu standardul de calitate în imprimarea serigrafică. Garanțiile de calitate și producție sunt recunoscute de către QUASAR srl în mod exclusiv pentru propria gamă de cerneluri confecționate în recipiente originale de 1 și de 5 kg și în toate celelalte recipiente ale firmei, sigilate la producător.

CULORUL CULORII 256 POLIPRINT U.V.

105 UV Base Trasparente a Rilievo		
161 UV VERNICE POLITENE PP		

DEALER PENTRU ROMÂNIA


IMBREA GENY srl
FARAONI 35/A
genymbrea@gmail.com
tel.0040754935464

IMBREA GENY srl
FARAONI 35/A CELL 0040754935464
genymbrea@gmail.com

ORICE REPRODUCERE PARȚIALĂ ESTE INTERZISĂ