



**QUASAR** s.r.l. **FABRICA DE CERNEURI PENTRU SERIGRAFIE SI DIGITALA**

10098 RIVOLI (TO) - ITALY - Via Di Vittorio 61  
Tel. +39 (0)11 95.88.274 -  
[www.quasarink.it](http://www.quasarink.it) - [info@quasarink.it](mailto:info@quasarink.it) - [didattica@quasarink.it](mailto:didattica@quasarink.it)

## CARACTERISTICI TEHNICE

### 250.000 FLEXIPRINT GLOSS U.V.

#### SPECIFICATII DE SIGURANTA

Cerneala UV hibrida pe baza de rasine acrilice cu greutate moleculara inalta si de prima calitate, polimerizante sub efectul razelor ultraviolet. Cerneala este caracterizata de o buna acoperire si o stralucire ridicata. Toate componentele 250 FLEXIPRINT U.V. respecta normele REACH (CE) nr. 1907/2006 emis de Parlamentul European si de catre Consiliu, referitor la inregistrarea, evaluarea, autorizarea si restrictionarea substantelor chimice, cu respectivele lor completari si modificari in materie. 250 FLEXIPRINT U.V. respecta si normele ISO EN 71/9 referitoare la prezenta substantelor periculoase. 250 FLEXIPRINT U.V. nu are in compozitie urmatoarele substante care necesita inregistrare:

Substante persistente, bio-acumulabile si toxice (PBT) sau foarte persistente si foarte bio-acumulabile (vPvB) in conformitate cu Anexa XIII Reach;

Substante incluse in lista celor care necesita autorizatie, definite conform art.59;

Substante care depasesc limitele CEE la locul de munca;

Substante interzise in procesul de fabricatie, punerea pe piata si folosirea de substante si preparate asa cum sunt ele definite in Anexa XVII;

Substante SVHC (Substances of Very High Concern) enumerate in CANDIDATE LIST of substances of very high concern for Authorisation, published in accordance with Article 59 of the REACH Regulationh.

Alegerea de a nu folosi component nocivi si toxici permite produsului 250 FLEXIPRINT U.V. sa poata fi folosit in siguranta in mediurile de lucru, prelungind intervalele controalelor prevazute de lege.

Cientilor le este oferita gratuit un esantion al oricarei culori pentru reproducerea oricarei culori conform metodei Spectrofotometrice.

#### CARACTERISTICI SI ADERENTA

250 FLEXIPRINT GLOSS U.V. are un aspect foarte lucios, si pentru particulara sa prelucrare, fara coagulari. Rasina speciala de baza permite o mai mare elasticitate la imprimare si permite supra-imprimarea fara nicio problema. Este posibila imprimarea produsului 250 FLEXIPRINT U.V. atat asupra unei cerneli vinilice normale cat si viceversa.

Rezistenta la intindere si la taiere sunt similar unei culori vinilice normale. In cazul repetatelor treceri a culorii in cuptor U.V. treceti primele culori la viteza ridicata, pentru a obtine o polimerizare incompleta. In ultimul pasaj, incetiniti cu cativa metri viteza benzii pentru a permite polimerizarea totala a tuturor culorilor. O usoara adezivitate, temporara, la iesirea din cuptorul U.V. nu comporta niciun pericol de lipire intre ele.

Detine o acoperire buna. Fiind o cerneala cu polimerizare U.V. nu se usuca astfel incat sa fie indispensabil in realizarea de imprimari de inalta definitie.

Rasinile de baza ofera cernelii aderenta chimica pe multiple suporturi de origine termoplastica: PVC atat placa cat si foaie rigida sau moale, ABS, polistiren, polyester tratat, policarbonat, hartie si carton, polimetilmetacrilat extrudat. Nu este adecvat pentru deformarea termica. Se fixeaza sip e poliiolefine daca au tensiunea superficiala > 41 DIN, dar cu adaugarea de catalizatorul sau special. Fixarea maxima pe polipropilene (priplack, polionda etc.) se face dupa 5/6 ore de la polimerizare. Dupa acest interval de timp, cerneala dezvolta o aderenta semnificativa fata de cea obtinuta la iesirea din cuptor. In cazul suporturilor acaror compozitie este necunoscuta se recomanda folosirea de 290.27

Diluate Aggressivo in masura maxima de 3%.

250.105 Vernice Rilievo pentru hartie si PVC, este adecvat pentru realizarea de grosimi importante (braille) imprimabil cu ajutorul cadrului cu grosime de emulsie.

#### REZISTENTA

250 FLEXIPRINT U.V. este fabricat cu pigmenti de calitate care ating, in gama paletii de culori, valoarea maxima pe scara de lana 7/8, 8 conform normativei UNI 5773-66 care stabileste criteriile si evaluarea valorilor de calitate a pigmentilor.

250 FLEXIPRINT U.V. are o rezistenta discreta in mediul extern de peste 1 an, respectand valorile de grosime a

matricei serigrafice si a grosimii depozitate care trebuie sa fie mai mare de 20 micron de grosime. 250 FLEXIPRINT U.V. rezista la frecarea cu alcool etilic mai mare de 100 de frecari si in unele cazuri, rezista si la deformarea termica. Nu este rezistent la benzina verde si la solventi. Pentru a prelungi rezistenta la mediul extern in plin soare a seriei 250 FLEXIPRINT UV, trebuie protejat aplicand peste acesta 230.103 Vernice Filtro UV Plexiform pe baza de solvent.

### IMPRIMARE CVADRICROMATICA CMYK

250 FLEXIPRINT U.V. scara EUROPA Quadricromatico foloseste Scara Europa conform normativei ISO 2846. In imprimarea cvadricromatica este foarte utila folosirea capacitatii tixotropice a cernelii amestecandu-l cu AGENTE TIXOTROPICO 212.130 in masura adecvata fara a va teme pentru pierderea intensitatii tonului de culoare. Diluarea cernelii cvadricromatica trebuie facuta cu diluent extra lent 290.22 si doar rar cu cei lenti. Diluantul 290.22 ofera cernelii proprietatile de trecere perfecta prin ochiurile tesutului cu o excelenta precizie a punctului, mai ales cel negativ. Pe durata imprimarii Cvadricromatice, se recomanda reintegrarea cernelii pe cadru cu o alta cerneala mai diluata in timpii prestabiliti.

In sectiunea Cvadricromatica folositi mereu optiunea UCR sau mai bine GCR si respectati valorile raportului diametru fir/ diametru punct. Pentru informatii legate de corectarea curbei densitometrice de selectiune a undelor, obtinuti reproducerea exacta a originalului si reduceti efectele Errore di Tinta, Trapping, Print Contrast, etc. In acest sens consultati Tratatul de Serigrafie de Franco Lo Giudice.

### CULORI METALIZATE

Pentru pregatirea culorilor metalizate, utilizati 250.100 Base Trasparente in urmatoarele proportii:

10% ARGENTO 280.781 + 90% BASE TRASPARENTE 250.100

15% ORO 280.787 (si urmatoarele) + 85% BASE TRASPARENTE 250.100

Preparatul obtinut va avea o durata maxima de 10 ore; dupa aceasta perioada, cerneala tinde sa se ingroase.

### DILUANTI

Este mereu bine sa nu se exagereze cu diluarea pentru a evita pierderea preciziei cernelurilor. In orice caz, trebuie mereu sa agitate bine culoarea inainte de folosire, dar nu la mana, cu folosind elicea cowless pentru circa 4/5 minute la o viteza mai mare de 1000 rotatii pe minut. Diluarea trebuie sa se faca catre sfarsitul agitarii. Diluanti standard recomandati: Normal 290.15, Lent 290.23. In orice caz, pentru fiecare aplicare este disponibila o gama variata de diluanti.

DILUANTI	TOXICITATE	Evaporare	Caracteristici tehnice
<b>AGGRESSIVO 290.27</b>	Toxic, inodor	Foarte lenta	Neadecvat in sectorul Toys. Este optim in combinatia cu 290.15. Imbunatateste rezistenta culorii pe suporturile dificile. Prestati atentie la interactiunea cu materialele plastice. Adaugati la cerneala in cantitatea max. de 3%
<b>RAPIDO 290.41</b>	iritant, inodor	niciuna	Reduce viscozitatea cernelii, facand-o mai transparenta dar nu imbunatateste rezistenta cernelii pe suporturi; pentru imprimarea comuna. Doza recomandata max.5%
<b>RAPID 291.11</b>	Iritant, inodor	niciuna	Reduce viscozitatea cernelii, facand-o mai transparenta dar nu imbunatateste rezistenta cernelii pe suporturi; pentru imprimarea comuna. Doza recomandata max.10%
<b>LIVELLANTE 291.11</b>	Atoxic, inodor	niciuna	Pentru a imbunatati aplicarea pe suporturi deteriorate de silicon. Adaugati la Flexiprint UV max 2%. Atentie ca adaugarea de Livellante ingreuneaza aderența cernelii pe support.
<b>PRIMER SPRAY 400.024</b>	Nociv, miros slab	rapida	In cazul imprimarii pe Polietene si Polipropilene netratate, pulverizati pe support produsul special Primer Spray 400.024: se usuca imediat pe support fara a lasa urme vizibile. Dupa uscarea rapida, imprimati cu 250 FLEXIPRINT U.V. si verificati-i aderența dupa 1 ora. Acest primer nu respecta norma EN71.

### RECOMANDARI PENTRU IMPRIMARE

Utilizati mereu cadre bine calibrate cu o usoara inclinatie a tesutului fata de cadru. Respectati toate tehnicile recomandate pentru reducerea factorului RZ. In cazul inaltei definitii, folositi lame ascutite si cauciuc poliuretanic cu shore ridicat, mai bine daca este suportat (tristrat). In cazul fundalurilor pline, luati mereu in considerare faptul ca intinderea culorii se face cu o mai mare viteza posibila de imprimare si cu o ridicata presiune de raschetare si nu invers. Pe durata imrimarii se evapora mari cantitati de solvent, prin urmare este nevoie de reintegrarea cantitatii pierdute. Se recomanda adaugarea la cerneala de pe cadru a altei culori usor mai diluate in timpii prestabiliti. Se

recomanda imprimarea constanta , astfel incat sa stabilizati in cel mai bun mod posibil tixotropia culorii. In cazul spalarii cadrului nu spalati pe fiecare zona in parte ci in mod global.  
Randamentul mediu al culorii depaseste 60 mp cu tesut 165.27 PW, cu grosime medie de emulsie, factor RZ 8/10.  
Matricea trebuie sa fie rezistenta la solventi. Tesuturile recomandate sunt de la 100.40 PW pentru fundaluri si pana la 165.27 PW pentru retine cu o liniatura deosebita.

## USCARE

Cu ajutorul cuptorului cu monolampa pe vapori de mercur de 80 Watt/cm, lungime de unda cuprinsa intre 280 si 400 nanometri, putere intreaga cu energie de 250 mj, viteza de polimerizare este in jur de 10 mt. Lampile cu putere mai mare imbunatatesc atat timpii cat si gradul de polimerizare. Se recomanda evaluarea aderenței cernelii pe support cel puțin pentru 30 minute dupa trecerea in cuptor. 250 FLEXIPRINT U.V. este o cerneala hibrida care imbunatateste rezistenta la zgarieturi dupa acest interval de timp.

ATENTIE: verificati rezistenta la zgarieturi care nu trebuie sa fie excesiva imediat dupa iesirea din cuptor. Dupa 20' cerneala dezvolta maxima sa rezistenta pe toate tipurile de suporturi in afara de polipropilene, acolo unde acest lucru se petrece dupa 5/6 ore in conditii normale de folosire. In cazul aplicarii offset cu cerneala oxidanta, verificati efectivă oxidare a acestuia pentru a evita erori de imprimare. Pe fundalurile inchise la culoare, cum ar fi negru, albastru, rosu inchis, este necesara reducerea vitezei de polimerizare a cuptorului U.V. intrucat este vorba despre culori inactivne.

## DURATA PRODUSULUI

In cutia originala, sigilata si inchisa, 250 FLEXIPRINT U.V. poate fi usor depozitat pana la 1 an. Depozitarea trebuie facuta in locuri bine aerisite cu o temperature intre 8°C-40°C, fara niciun fel de contraindicatii. Frigul excesiv face produsul inutilizabil (< 0°C). Cerneala trebuie depozitata in locuri in care temperature nu coboara niciodata sub limita inghetului.

## GARANTII

QUASAR srl produce cerneluri si produse serigrafice cu competenta si experienta si adopta un sistem de control intern al calitatii atat asupra materiilor prime in intrare cat si pe durata diferitelor stadii de productie. Componentele produselor sale sunt controlate si verificate continuu cu arhivarea testelor efectuate si a probei testate pentru fiecare produs, acestea fiind atat in interesul producatorului cat si a utilizatorului. Folosirea si aplicarea produselor QUASAR srl sunt atat de vaste incat se pot omite controale, fapt pentru care, unica garantie care se ofera este inlocuirea produsului in cazul in care se verifica anumite defecte de fabrica. Prin urmare, cel care imprima este responsabil pentru alegerea tipului de cerneala care trebuie folosit si trebuie sa efectueze in prealabil toate testele necesare pentru a verifica daca produsul ales corespunde specificatiilor solicitate.

Marea majoritate a problemelor de imprimare rezulta din aplicarea gresita a produsului. Laboratorul societatii QUASAR srl este la dispozitia clientilor pentru recomandari, eventuale modificari si personalizari a produselor serigrafice de productie. Prin urmare, solicitam mentinerea unei stranse colaborari tehnice pentru a ne putea imbunatati mereu standardul de calitate in imprimarea serigrafica. Garantiile de calitate si productie sunt recunoscute de catre QUASAR srl in mod exclusiv pentru propria gama de cerneluri confectionate in recipiente originale de 1 si de 5 kg si in toate celelalte recipiente ale firmei, sigilate la producator.

## CULORUL CULORII 250 FLEXIPRINT U.V.

100 BASE TRASPARENTE	300 ARANCIO	431 BLU MEDIO
105 Base Trasparente a Rilievo	311 ROSSO GIALLASTRO	451 BLU NOTTE
130 AGENTE TIXOTROPICO	321 ROSSO VIVO	471 CYAN EUROPA
135 PASTA DA TAGLIO	331 ROSSO RUBINO	541 VERDE SOLIDO
200 GIALLO FREDDO	371 MAGENTA EUROPA	700 BIANCO
231 GIALLO MEDIO	372 SOLFERINO	741 BIANCO COPRENTE
241 GIALLO CALDO	375 VIOLA	811 NERO INTENSO
271 GIALLO EUROPA	421 BLU OLTREMARE	871 NERO EUROPA

## DEALER PENTRU ROMÂNIA



IMBREA GENY srl  
FARAQANI 35/A CELL 0040754935464  
genyimbrea@gmail.com

**ORICE REPRODUCERE PARȚIALĂ ESTE INTERZISĂ**