

**QUASAR** s.r.l.**FABBRICA INCHIOSTRI PER SERIGRAFIA E DIGITALE**

10098 RIVOLI (TO) - ITALY - Via Di Vittorio 61
Tel. +39 (0)11 95.88.274 - Fax + 39 (0)11 95.94.196
www.quasarink.it - info@quasarink.it - didattica@quasarink.it

CARATTERISTICI TEHNICE

250.105 FLEXIPRINT VOPSEA DE RELIEF

SPECIFICATII DE SIGURANTA

Cerneala UV hibrida pe baza de rasine acrilice cu greutate moleculara inalta si de prima calitate, polimerizante sub efectul razelor ultraviolet. Cerneala este caracterizata de o buna acoperire si o stralucire ridicata. Toate componentele 250.105 FLEXIPRINT A RILIEVO respecta normele REACH (CE) nr. 1907/2006 emis de Parlamentul European si de catre Consiliu, referitor la inregistrarea, evaluarea, autorizarea si restrictionarea substantelor chimice, cu respectivele lor completari si modificari in materie. 250.105 FLEXIPRINT A RILIEVO respecta si normele ISO EN 71/9 referitoare la prezenta substantelor periculoase. 250.105 FLEXIPRINT A RILIEVO nu are in compozitie urmatoarele substante care necesita inregistrare:
Substante persistente, bio-acumulabile si toxice (PBT) sau foarte persistente si foarte bio-acumulabile (vPvB) in conformitate cu Anexa XIII Reach;
Substante incluse in lista celor care necesita autorizatie, definite conform art.59;
Substante care depasesc limitele CEE la locul de munca;
Substante interzise in procesul de fabricatie, punerea pe piata si folosirea de substante si preparate asa cum sunt ele definite in Anexa XVII;
Substante SVHC (Substances of Very High Concern) enumerate in CANDIDATE LIST of substances of very high concern for Authorisation, published in accordance with Article 59 of the REACH Regulationh.
Alegerea de a nu folosi component nocivi si toxici permite produsului 250.105 FLEXIPRINT A RILIEVO sa poata fi folosit in siguranta in mediurile de lucru, prelungind intervalele controalelor prevazute de lege.
Clientilor le este oferita gratuit un esantion al oricarei culori pentru reproducerea oricarei culori conform metodei Spectrofotometrice.

CARACTERISTICI SI ADERENTA

250.105 FLEXIPRINT A RILIEVO are un aspect foarte luminos și, datorită prelucrării sale speciale, nu are floculații. Rășina specială de bază permite elasticitatea ridicată a materialului imprimat și permite suprainprimarea fără nicio problemă. Este posibil să imprimați 250.105 FLEXIPRINT A RILIEVO pe cerneluri de vinil normale sau invers. Rezistența la tracțiune și forfecare este similară cu o cerneală de vinil normală. O ușoară rezistență temporară la ieșirea din cuptorul UV nu implică niciun pericol de lipire în grămada înaltă. Rășinile de bază conferă cernealei o adeziune excepțională la multe substraturi de origine termoplastică: PVC atât în foi cât și în foi rigide sau moi, ABS, polistiren (polistiren), poliester tratat, policarbonat, hârtie și carton, polimetilmetilat extrudat. Nu este potrivit pentru termoformare.
Deoarece este o imprimare cu strat gros, polimerizarea are loc și la o viteză mai mică, de aceea este necesar să se evite suprapunerea unor stive mari de material, pentru a evita lipiciile reziduale, în special surprizele pe fundaluri întunecate. În domeniul suprapresiunilor compensate, acordați o atenție deosebită cernelilor de uscare cu oxidare care tind să adere la vopseala imprimată retro, atunci când acestea nu sunt perfect reticulate, adică uscate.

REZISTENTA

250.105 FLEXIPRINT A RILIEVO are o rezistență externă care nu depășește 1 an, respectând întotdeauna valorile de grosime ale matricei de serigrafie sau ale grosimii depuse, care trebuie să fie mai mari de 20 micrometri. 250.105 FLEXIPRINT A RILIEVO are o rezistență bună la frecarea cu alcool etilic. Nu este rezistent la gazele verzi și la solvenți.

DILUANTI

Vopseala 250.105 FLEXIPRINT A RILIEVO este gata de utilizare, fără a fi nevoie de diluare. Pentru a obține cea mai bună distensie și tipărire pe aproape toate suporturile, se recomandă agitarea cernelii înainte de utilizare, nu de mână, dar cu utilizarea unei elice fără vopsea motorizată, timp de cel puțin 4/5 minute la o viteză nu mai mică decât la 1.000 rpm.

RECOMANDARI PENTRU IMPRIMARE

Având în vedere particularitatea imprimării în relief, vă recomandăm să folosiți țesături de la 24.120 PW la 77.55 PW. Înclinați întotdeauna materialul în raport cu cadrul chiar și cu câteva grade, pentru a evita paralelismul între fire și cadru. Folosiți emulsii Pure Photopolymer, vă recomandăm FUSION RAZOR DE CROMALINE, cu ajutorul căruia este posibil să atingeți grosimi remarcabile. Este obișnuit să folosești țesătura de 32.100 PW în imprimarea în Braille cu o grosime de emulsie de aproximativ 400 microni, ceea ce permite o grosime finală de aproximativ 300 microni de depozit.

La imprimare, folosiți raclete tradiționale cu o secțiune largă de bara și, dacă este posibil, înlocuiți răzuitorul cu o a doua racletă. Este esențial să umpleți ochiurile mai bine înainte de a reface printr-o răzuire moale care împinge vopseaua bine în ochiuri.

Vopseaua trebuie tipărită cu o racletă non-moale, vă recomandăm lama tip VULKO 75, profil P0, în secțiunea 50x9 sau similar. De asemenea, vă recomandăm racire cu trei straturi de duritate 75/95/75 sau chiar Vulko Tipo Speciale pentru vopsire. Atunci când imprimați inscripții groase și groase, pentru a evita relieful maxim al marginilor, vă recomandăm utilizarea racletei Vulko 85, profil P0, 50x9 sau similar.

Viteza de imprimare trebuie să fie foarte lentă și, de asemenea, viteza racletei foarte lentă.

Pentru sondaj, avem tendința de a imprima la un ritm constant, chiar dacă este mai puțin rapid decât la viteză alternativă, astfel încât să stabilizăm cât mai mult posibil tixotropia cernelii. Aspectul albicios al vopselelor pe cadru în timpul tipării indică emulsia perfectă a cearelor relaxante. Randamentul de cerneală nu depășește 10 metri pătrați cu o țesătură de 32.100 PW.

USCARE

Cu ajutorul cuptorului cu monolampa pe vapori de mercur de 80 Watt/cm, lungime de unda cuprinsa între 280 și 400 nanometri, putere întreaga cu energie de 250 mj, viteza de polimerizare este în jur de 10 mt. Lampile cu putere mai mare îmbunătătesc atât timpii cât și gradul de polimerizare. Se recomandă evaluarea aderenței cernelii pe suport cel puțin pentru 30 minute după trecerea în cuptor. 250.105 FLEXIPRINT A RILIEVO este o cerneala hibrida care îmbunătățește rezistența la zgarieturi după acest interval de timp.

ATENȚIE: verificați rezistența la zgarieturi care nu trebuie să fie excesivă imediat după ieșirea din cuptor. După 20' cerneala dezvoltă maximă rezistență pe toate tipurile de suporturi în afara de polipropilene, acolo unde acest lucru se petrece după 5/6 ore în condiții normale de folosire. În cazul aplicării offset cu cerneala oxidantă, verificați efectiva oxidare a acestuia pentru a evita erori de imprimare. Pe fundalurile închise la culoare, cum ar fi negru, albastru, roșu închis, este necesară reducerea vitezei de polimerizare a cuptorului U.V. întrucât este vorba despre culori inactice.

DURATA PRODUSULUI

În cutia originală, sigilată și închisă, 250,105 FLEXIPRINT U.V. RILIEVO poate fi ușor depozitat până la 1 an. Depozitarea trebuie făcută în locuri bine aerisite cu o temperatură între 8°C- 40°C, fără niciun fel de contraindicații. Frigul excesiv face produsul inutilizabil (< 0°C). Cerneala trebuie depozitată în locuri în care temperatura nu coboară niciodată sub limita înghețului.

GARANTII

QUASAR srl produce cerneluri și produse serigrafice cu competența și experiența și adoptă un sistem de control intern al calității atât asupra materiilor prime în intrare cât și pe durata diferitelor stadii de producție.

Componentele produselor sale sunt controlate și verificate continuu cu arhivarea testelor efectuate și a probei testate pentru fiecare produs, acestea fiind atât în interesul producătorului cât și a utilizatorului. Folosirea și aplicarea produselor QUASAR srl sunt atât de vaste încât se pot omite controale, fapt pentru care, unica garanție care se oferă este înlocuirea produsului în cazul în care se verifică anumite defecte de fabrică. Prin urmare, cel care imprima este responsabil pentru alegerea tipului de cerneală care trebuie folosit și trebuie să efectueze în prealabil toate testele necesare pentru a verifica dacă produsul ales corespunde specificațiilor solicitate.

Marea majoritate a problemelor de imprimare rezultă din aplicarea greșită a produsului. Laboratorul societății QUASAR srl este la dispoziția clienților pentru recomandări, eventuale modificări și personalizări a produselor serigrafice de producție. Prin urmare, solicităm menținerea unei strânse colaborări tehnice pentru a ne putea îmbunătăți mereu standardul de calitate în imprimarea serigrafică. Garanțiile de calitate și producție sunt recunoscute de către QUASAR srl în mod exclusiv pentru propria gamă de cerneluri confecționate în recipiente originale de 1 și de 5 kg și în toate celelalte recipiente ale firmei, sigilate la producător.

DEALER PENTRU ROMÂNIA



IMBREA GENY srl
FARAOANI 35/A CELL 0040754935464
genymbrea@gmail.com

ORICE REPRODUCERE PARȚIALĂ ESTE INTERZISĂ