



QUASAR s.r.l. **FABRICA DE CERNEURI PENTRU SERIGRAFIE SI DIGITALA**

10098 RIVOLI (TO) - ITALY - Via Di Vittorio 61
Tel. +39 (0)11 95.88.274 -
www.quasarink.it - info@quasarink.it - didattica@quasarink.it

CARACTERISTICI TEHNICE

241.000 ECOPROP

SPECIFICATII DE SIGURANTA

Cerneala pe baza de rasine acrilice cu greutate moleculara inalta si de prima calitate. Toate componentele 241 ECOPROP respecta normele REACH (CE) nr. 1907/2006 emis de Parlamentul European si de catre Consiliu, referitor la inregistrarea, evaluarea, autorizarea si restrictionarea substantelor chimice, cu respectivele lor completari si modificari in materie. 241 ECOPROP respecta si normele ISO EN 71/9 referitoare la prezenta substantelor periculoase. 241 ECOPROP nu are in compozitie urmatoarele substante care necesita inregistrare: Substante persistente, bio-acumulabile si toxice (PBT) sau foarte persistente si foarte bio-acumulabile (vPvB) in conformitate cu Anexa XIII Reach; Substante incluse in lista celor care necesita autorizatie, definite conform art.59; Substante care depasesc limitele CEE la locul de munca; Substante interzise in procesul de fabricatie, punerea pe piata si folosirea de substante si preparate asa cum sunt ele definite in Anexa XVII; Substante SVHC (Substances of Very High Concern) enumerate in CANDIDATE LIST of substances of very high concern for Authorisation, published in accordance with Article 59 of the REACH Regulationh. Alegerea de a nu folosi component nocivi si toxici permite produsului 241 ECOPROP sa poata fi folosit in siguranta in mediurile de lucru, prelungind intervalele controalelor prevazute de lege. Clientilor le este oferita gratuit un esantion al oricarei culori pentru reproducerea oricarei culori conform metodei Spectrofotometrice.

CARACTERISTICI SI ADERENTA

241 ECOPROP are un aspect semi-lucios, fara coagulari, cu un grad ridicat de acoperire. Acest amestec solvent, cu miros subtil, face ca cerneala sa fie mereu proaspata pe cadrul de imprimare, mentinandu-l deschis sip e durata intreruperilor de lucru. In cazul intreruperii indelungate a lucrului, imprimati cateva copii de proba pentru a debloca ochiurile tesaturii. Rasinile de baza ofera cernelii aderenta chimica pe multiple suporturi de origine termoplastica: Poliiolefine (PP polipropilene, PE Polietilene LD, PB Polibutene, Ionomeri, etc.) acetat de celuloza in foi, carton, polistiren (polistirene) fiind atenti la alegerea diluantilor, PETG, metacrilat extrudat, piele naturala, etc. In special, aderenta pe poliiolefine, material thermoplastic care nu este atacat de solventi la temperaturi normale, poate fi problematica intrucat tensiunea superficiala a suportului trebuie sa fie mereu >39 dyne (m/Nm). Acest lucru inseamna ca in cazul in care poliiolefina are o tensiune superficiala inferioara, nu se va obtine o adeziune buna sau niciun fel de adeziune. In cazul in care tensiune este sub 39 DIN, se poate opta pentru urmatoarele posibilitati: Tratarea poliiolefinei cu flacara pe gaz propan pentru cateva secunde (material compacte); Tratarea poliiolefinei cu tratament corona (material in foi subtiri); Pulverizarea peste poliiolefina a produsului specific 400.024 SPRAY PRIMER PER POLIPROPILENE. Aceasta pelicula uscata poate fi supra-imprimata cu 241 ECOPROP. Atentie: daca tensiunea superficiala este sub 35/36 DIN nu se va obtine nicio adeziune. Catalizarea lui 241 ECOPROP cu 10% de 291.59 PROMOTORE DI ADESIONE care ii imbunatateste vizibil fixarea. In acest caz este necesara evaluarea dupa 2 ore de la efectiva aplicare pe materiale. Cerneala catalizata are un pot life de 8 ore. Citirea tensiunii superficiale a poliiolefinei, dar si a altor materiale, este efectuata cu ajutorul substantelor specifice de control. Contactati laboratorul nostrum pentru mai multe informatii.

REZISTENTA

241 ECOPROP este fabricat cu pigmenti de calitate care ating, in gama paletii de culori, valori optime pe scara de lana, conform normativei UNI 5773-66 care stabileste criteriile si evaluarea valorilor de calitate a pigmentilor. 241 ECOPROP are o rezistenta discreta in mediul extern de peste 1 an, respectand valorile de grosime a matricei

serigrafice si a grosimii depozitate care trebuie sa fie mai mare de 20 micron de grosime. 241 ECOPROP nu rezista la frecarea cu alcool etilic. Pentru rezistenta la alcool si la unii solventi, adaugati la cerneala 10% din 291.59 Promotore di Adesione. Nu este rezistent la benzina verde. Nu este adecvat pentru sudarea pe frecventa inalta. 241 ECOPROP rezista destul de bine la umiditate si la ceata salina.

IMPRIMARE CVADRICROMATICA CMYK

241 ECOPROP scara EUROPA Quadricromatico foloseste Scara Europa conform normativei ISO 2846. In imprimarea cvadricromatica este foarte utila folosirea capacitatii tixotropice a cernelii amestecandu-l cu AGENTE TIXOTROPICO 212.130 in masura adecvata fara a va teme pentru pierderea intensitatii tonului de culoare. Diluarea cernelii cvadricromatica trebuie facuta cu diluent extra lent 290.22 si doar rar cu cei lenti. Diluantul 290.22 ofera cernelii proprietatile de trecere perfecta prin ochiurile tesutului cu o excelenta precizie a punctului, mai ales cel negativ. Pe durata imprimarii Cvadricromatice, se recomanda reintegrarea cernelii pe cadru cu o alta cerneala mai diluata in timpii prestabiliti.

In sectiunea Cvadricromatica folositi mereu optiunea UCR sau mai bine GCR si respectati valorile raportului diametru fir/ diametru punct. Pentru informatii legate de corectarea curbei densitometrice de selectiune a undelor, obtineti reproducerea exacta a originalului si reduceti efectele Errore di Tinta, Trapping, Print Contrast, etc. In acest sens consultati Tratatul de Serigrafie de Franco Lo Giudice.

IMPRIMARE TAMPOGRAFICA

241 ECOPROP poate fi imprimat si in tampografie, fiind adecvat si pentru aceasta tehnica de imprimare. Formula sa speciala satisface toate cerintele de aplicare tampografica si este in grad sa ofere cerneluri care se adapteaza tuturor suporturilor de pe piata chiar si cu tratamente sau aditivari specific pentru cele mai dificile cazuri. Pentru aplicarea tampografica este suficient sa adaugati la 241 ECOPROP, diluantul specific tampografic 290.18 in procent intre 5 si 10%.

DILUANTI

Este mereu bine sa nu se exagereze cu diluarea pentru a evita pierderea preciziei cernelurilor. In orice caz, trebuie mereu sa agitate bine culoarea inainte de folosire, dar nu la mana, cu folosind elicea cowless pentru circa 4/5 minute la o viteza mai mare de 1000 rotatii pe minut. Diluarea trebuie sa se faca catre sfarsitul agitarii. Diluanti standard recomandati: Normal 290.15, Lent 290.23. In orice caz, pentru fiecare aplicare este disponibila o gama variata de diluanti.

DILUANTI	TOXICITATE	Evaporare	Caracteristici tehnice
RAPIDO 290.01	Atoxic, miros slab	Rapida	Putere medie de atacare pe suport; adecvat pentru imprimarea de fundaluri si zone extinse
NORMALE 290.13	nociv, miros puternic	medie	Putere inalta de atacare a suporturilor, potrivita pentru suporturi cu ancorare dificila. Perfect pentru imprimarea cvadricromatica si de inalta definitie
NORMALE 290.15	Atoxic, miros slab	medie	Putere medie de atacare pe suport; adecvat suporturilor termoplastice; pentru imprimarea comuna
NORMALE 290.16	Iritant , miros slab	Medie rapid	Reduce puterea de atacare a suporturilor, Face cerneala mai mata, evita orice adezivitate. Recomandat pentru ambutisare.
TAMPOGRAFICO 290.18	Iritant, miros slab	Medie rapida	Adăugat de la 5% la 10% permite desprinderea perfectă a cernelii în utilizarea tampografică
LENTO 290.22	Atoxic, miros slab	Foarte lenta	Putere medie de atacare pe suport; adecvat pentru imprimarea cvadricromatica si de definitie, lasa cerneala mereu proaspata pe cadru, neinfluentand in niciun fel timpii de uscare.
LENTO 290.23	Nociv , miros slab	lenta	Putere buna de atacare pe suport; adecvat pentru suporturi termoplastice de imprimare comuna; mentine cerneala mereu proaspata pe cadru,
LENTO 290.26	Iritant , miros slab	Mediu lent	Putere discreta de atacare pe suport; imbunatateste aderenta pe polietene si polipropilene. Diluent specific pentru 241 SERIPROP
AGGRESSIVO 290.27	Toxic, inodor	Foarte lenta	Neadevat in sectorul Toys. Este optim in combinatia cu 290.15. Imbunatateste rezistenta culorii pe suporturile dificile. Prestati atentie la interactiunea cu materialele plastice. Adaugati la cerneala in cantitatea max. de 3%
RITARDANTE 290.32	Atoxic, inodor	niciuna	Putere minima de atacare a suportului, ramane mult timp in interiorul culorii chiar si dupa uscare. Tinde sa intarzie

			<p>evaporarea celorlalti solvent prezenti. Nu este adecvat pentru imprimarea pe suporturi foarte plastificate si moi, trebuie sa fie folosit in cazuri extreme si in procentaj maxim de 3%.</p> <p>ATENTIE: cand un Ritardante este present in cerneala, uscarea acesteia devine mult mai lenta si materialele plastificate externe tind sa se lipeasca intre ele.</p>
PRIMER SPRAY 400.024	Nociv, miros slab	rapida	<p>In cazul imprimarii pe Polietene si Polipropilene netratate, pulverizati pe support produsul special Primer Spray 400.024: se usuca imediat pe support fara a lasa urme vizibile. Dupa uscarea rapida, imprimati cu 241 ECOPROP si verificati-i aderența dupa 1 ora. Acest primer nu respecta norma EN71.</p>

RECOMANDARI PENTRU IMPRIMARE

Utilizati mereu cadre bine calibrate cu o usoara inclinatia a tesutului fata de cadru. Respectati toate tehnicile recomandate pentru reducerea factorului RZ. In cazul inaltei definitiei, folositi lame ascutite si cauciuc poliuretanic cu shore ridicat, mai bine daca este suportat (tristrat). In cazul fundalurilor pline, luati mereu in considerare faptul ca intinderea culorii se face cu o mai mare viteza posibila de imprimare si cu o ridicata presiune de raschetare si nu invers. Pe durata imprimarii se evapora mari cantitati de solvent, prin urmare este nevoie de reintegrarea cantitatii pierdute. Se recomanda adaugarea la cerneala de pe cadru a altei culori usor mai diluate in timpii prestabiliti. Se recomanda imprimarea constanta, astfel incat sa stabilizati in cel mai bun mod posibil tixotropia culorii. In cazul spalarii cadrului nu spalati pe fiecare zona in parte ci in mod global.

Randamentul mediu al culorii depaseste 35 mp cu tesut 120.34 PW, cu grosime medie de emulsie, factor RZ 10/15. Matricea trebuie sa fie rezistenta la solventi. Tesuturile recomandate sunt de la 100.40 PW pentru fundaluri si pana la 150.31 PW pentru portiuni cu o finete deosebita.

USCARE

241 ECOPROP diluat in mod normal, fara folosirea de agenti de incetinire a uscarii, se usuca in circa 20 minute in uscarea manuala la temperatura camerei cuprinse intre 17 si 23 grade. In cuptoare pe aer fortat, la temperatura stabilita dar care sa nu depaseasca 50°C, in 20 secunde circa. Folosirea tesuturilor cu grosime semnificativa, de exemplu cu diametru fir mai mare de 50 micron, depozitand mari cantitati de cerneala prelungeste timpul de uscare. In prelevarea suporturilor uscate, verificati in mod atent ca suportul, pozitionat fata in fata, sa nu fie lipicios.

DURATA PRODUSULUI

In cutia originala, sigilata si inchisa, 241 ECOPROP poate fi usor depozitat pana la 2 ani. Depozitarea trebuie facuta in locuri bine aerisite cu o temperatura intre 5°C-40°C, fara niciun fel de contraindicatii. In cazul depozitarii pentru mai multi ani, dupa ce produsul a fost deschis, se recomanda sa diluati cerneala cu ajutorul elicei cowless pentru a reintegra diluantii evaporate si pentru a aduce culoarea in conditii optime.

GARANTII

QUASAR srl produce cerneluri si produse serigrafice cu competenta si experienta si adopta un sistem de control intern al calitatii atat asupra materiilor prime in intrare cat si pe durata diferitelor stadii de productie. Componentele produselor sale sunt controlate si verificate continuu cu arhivarea testelor efectuate si a probei testate pentru fiecare produs, acestea fiind atat in interesul producatorului cat si a utilizatorului. Folosirea si aplicarea produselor QUASAR srl sunt atat de vaste incat se pot omite controale, fapt pentru care, unica garantie care se ofera este inlocuirea produsului in cazul in care se verifica anumite defecte de fabrica. Prin urmare, cel care imprima este responsabil pentru alegerea tipului de cerneala care trebuie folosit si trebuie sa efectueze in prealabil toate testele necesare pentru a verifica daca produsul ales corespunde specificatiilor solicitate.

Marea majoritate a problemelor de imprimare rezulta din aplicarea gresita a produsului. Laboratorul societatii QUASAR srl este la dispozitia clientilor pentru recomandari, eventuale modificari si personalizari a produselor serigrafice de productie. Prin urmare, solicitam mentinerea unei stranse colaborari tehnice pentru a ne putea imbunatati mereu standardul de calitate in imprimarea serigrafica. Garantiile de calitate si productie sunt recunoscute de catre QUASAR srl in mod exclusiv pentru propria gama de cerneluri confectionate in recipiente originale de 1 si de 5 kg si in toate celelalte recipiente ale firmei, sigilate la producator.

CULORUL CULORII 241 ECOPROP

100 BASE TRASPARENTE 200 GIALLO FREDDO 241 GIALLO CALDO 271 GIALLO EUROPA 300 ARANCIO 321 ROSSO VIVO	371 MAGENTA EUROPA 372 SOLFERINO 400 AZZURRO 421 BLU OLTREMARE 431 BLU MEDIO 471 CYAN EUROPA	541 VERDE SOLIDO 700 BIANCO 800 NERO 871 NERO EUROPA
---	---	---

DEALER PENTRU ROMÂNIA



IMBREA GENY srl
FARAOANI 35/A CELL 0040754935464
genyimbrea@gmail.com

ORICE REPRODUCERE PARȚIALĂ ESTE INTERZISĂ