



QUASAR s.r.l. **FABRICA DE CERNEURI PENTRU SERIGRAFIE SI DIGITALA**

10098 RIVOLI (TO) - ITALY - Via Di Vittorio 61
Tel. +39 (0)11 95.88.274 -
www.quasarink.it - info@quasarink.it - didattica@quasarink.it

CARACTERISTICI TEHNICE

230.000 PLEXIFORM

SPECIFICATII DE SIGURANTA

Cerneala pe baza de rasine acrilice cu greutate moleculara inalta si de prima calitate. Toate componentele 230 PLEXIFORM respecta normele REACH (CE) nr. 1907/2006 emis de Parlamentul European si de catre Consiliu, referitor la inregistrarea, evaluarea, autorizarea si restrictionarea substantelor chimice, cu respectivele lor completari si modificari in materie. 230 PLEXIFORM respecta si normele ISO EN 71/9 referitoare la prezenta substantelor periculoase. 230 PLEXIFORM nu are in compozitie urmatoarele substante care necesita inregistrare: Substante persistente, bio-acumulabile si toxice (PBT) sau foarte persistente si foarte bio-acumulabile (vPvB) in conformitate cu Anexa XIII Reach;
Substante incluse in lista celor care necesita autorizatie, definite conform art.59;
Substante care depasesc limitele CEE la locul de munca;
Substante interzise in procesul de fabricatie, punerea pe piata si folosirea de substante si preparate asa cum sunt ele definite in Anexa XVII;
Substante SVHC (Substances of Very High Concern) enumerate in CANDIDATE LIST of substances of very high concern for Authorisation, published in accordance with Article 59 of the REACH Regulationh.
Alegerea de a nu folosi component nocivi si toxici permite produsului 230 PLEXIFORM sa poata fi folosit in siguranta in mediurile de lucru, prelungind intervalele controalelor prevazute de lege.
Clientilor le este oferita gratuit un esantion al oricarei culori pentru reproducerea oricarei culori conform metodei Spectrofotometrice.

CARACTERISTICI SI ADERENTA

230 PLEXIFORM are un aspect lucios, fara coagulari. Detine un standard ridicat de acoperire. Acest amestec solvent, cu miros subtil, face ca cerneala sa fie mereu proaspata pe cadrul de imprimare, mentinandu-l deschis sip e durata intreruperilor de lucru. In cazul intreruperii indelungate a lucrului, pulverizati pe cadru 290.54 APRIMAGLIA si imprimati cateva copii de proba pentru a debloca ochiurile tesaturii. In cazul imprimarii fine adaugati procentaje minime de 290.22 Diluente Lento.
Rasinile de baza ofera cernelii aderenta chimica pe multiple suporturi de origine termoplastica: PVC atat placa cat si foaie rigida sau moale, ABS, polistiren (polistirene) fiind atenti la alegerea diluantilor, testate polistirenul impotriva loviturilor, pentru a-i testa gradul de rezistenta. Fixare perfecta pe PMMA polimetilmetacrilat extrudat si in coli cu specificele caracteristici pentru deformare la 150oC – 160oC. Specific pentru realizarea de emblem luminoase in PMMA si in PC policarbonat coala groasa (fiind atenti la folosirea diluantilor specifici pentru a evita eventuale crapaturi).
230 PLEXIFORM este folosit si pentru imprimarea pe metale feroase, cu dezoxidarea prealabila, adaugand 10% de 291.59 Promotore di Adesione. Este disponibila vopseaua 230.103 PLEXIFORM Vernice Protettiva anti UV care, folosita dupa imprimare, protejeaza suporturile de razele solare, agenti externi si abraziuni.
Pentru materiale particulare va rugam sa solicitati ajutorul laboratorului nostru, dotat cu o varietate mare de date. Trebuie sa luati in calcul faptul ca materiile plastice, pure sau in amestecuri, sunt de ordinal sutelor de mii. In cazul suporturilor speciale pe care nu se reuseste obtinerea unei aderente suficiente solicitati consultanta gratuita a laboratorului nostru.

REZISTENTA

230 PLEXIFORM este fabricat cu pigmenti de calitate care ating, in gama paletei de culori, maximul valorilor de pe scara de lana 7/8, 8 conform normativei UNI 5773-66 care stabileste criteriile si evaluarea valorilor de calitate a pigmentilor. 230 PLEXIFORM are o buna rezistenta in mediul extern de peste 2 ani, respectand valorile de grosime a matricei serigrafice si a grosimii depozitate care trebuie sa fie mai mare de 20 micron de grosime. 230 PLEXIFORM are rezistenta la frecarea cu alcool etilic de peste 100 de frecari si in unele cazuri, poate rezista la deformarea

termica. 230 PLEXIFORM rezista fara utilizarea de combustibil la benzina verde (> 50 frecari) dupa 48 ore dupa imprimare si are o rezistenta exceptionala la agentii externi. Pentru expunerea in mediul extern in zone insorite, pentru timp indelungat in ani si in prezenta factorilor oarecum agresivi, 230 PLEXIFORM trebuie sa fie re-imprimat, in strat destul de gros, cu 230.103 PLEXIFORM Vernice Protettiva anti UV. In orice caz, pentru aplicari acolo unde sunt solicitate specificatii particulare, este necesara testarea rezistentei aplicate. Pentru a obtine valori ridicate de rezistenta in mediul extern se recomanda adaugarea de 10% de 291.59 Promotore di Adesione. Incheierea la rece (25oC la 1013 hPa) se produce in 24 ore.

Adaugarea de 291.59 Promotore di Adesione reduce capacitatile de deformare termica. In acest scop va recomandam sa consultati specialistul nostrum de laborator pentru eventualele masuri care trebuiesc luate.

IMPRIMARE CVADRICROMATICA CMYK

230 PLEXIFORM scara EUROPA Quadricromatico foloseste Scara Europa conform normativei ISO 2846. In imprimarea cvadricromatica este foarte utila folosirea capacitatii tixotropice a cernelii amestecandu-l cu AGENTE TIXOTROPICO 212.130 in masura adecvata fara a va teme pentru pierderea intensitatii tonului de culoare. Diluarea cernelii cvadricromatica trebuie facuta cu diluent extra lent 290.22 si doar rar cu cei lenti. Diluantul 290.22 ofera cernelii proprietatile de trecere perfecta prin ochiurile tesutului cu o excelenta precizie a punctului, mai ales cel negativ. Pe durata imprimarii Cvadricromatice, se recomanda reintegrarea cernelii pe cadru cu o alta cerneala mai diluata in timpii prestabiliti.

In sectiunea Cvadricromatica folositi mereu optiunea UCR sau mai bine GCR si respectati valorile raportului diametru fir/ diametru punct. Pentru informatii legate de corectarea curbei densitometrice de selectiune a undelor, obtineti reproducerea exacta a originalului si reduceti efectele Errore di Tinta, Trapping, Print Contrast, etc. In acest sens consultati Tratatul de Serigrafie de Franco Lo Giudice.

IMPRIMARE TAMPOGRAFICA

230 PLEXIFORM poate fi imprimat si in tampografie, fiind adecvat si pentru aceasta tehnica de imprimare. Formula sa speciala satisface toate cerintele de aplicare tampografica si este in grad sa ofere cerneluri care se adapteaza tuturor suporturilor de pe piata chiar si cu tratamente sau aditivari specific pentru cele mai dificile cazuri. Pentru aplicarea tampografica este suficient sa adaugati la 230 PLEXIFORM, diluantul specific tampografic 290.18 in procent intre 5% si 10%.

DILUANTI

Este mereu bine sa nu se exagereze cu diluarea pentru a evita pierderea preciziei cernelurilor. In orice caz, trebuie mereu sa agitate bine culoarea inainte de folosire, dar nu la mana, cu folosind elicea cowless pentru circa 4/5 minute la o viteza mai mare de 1000 rotatii pe minut. Diluarea trebuie sa se faca catre sfarsitul agitarii. Diluanti standard recomandati: Normal 290.15, Lent 290.23. In orice caz, pentru fiecare aplicare este disponibila o gama variata de diluanti.

DILUANTI	TOXICITATE	Evaporare	Caracteristici tehnice
RAPIDO 290.01	Atoxic, miros slab	Rapida	Putere medie de atacare pe suport; adecvat pentru imprimarea de fundaluri si zone extinse
RAPIDO 290.03	Nociv, miros puternic	Foarte rapida	Prin pulverizare, putere mare de atacare pe suport; adecvat pentru imprimarea de zone extinse si nu este indicat pentru policarbonat; putere medie de atacare
NORMALE 290.13	nociv, miros puternic	medie	Putere inalta de atacare a suporturilor, potrivita pentru suporturi cu ancorare dificila. Perfect pentru imprimarea cvadricromatica si de inalta definitie
NORMALE 290.15	Atoxic, miros slab	medie	Putere medie de atacare pe suport; adecvat suporturilor termoplastice; pentru imprimarea comuna
NORMALE 290.16	Irritant , miros slab	Medie rapid	Reduce puterea de atacare a suporturilor, Face cerneala mai mata, evita orice adezivitate. Recomandat pentru ambutisare.
TAMPOGRAFICO 290.18	Iritant, miros slab	Medie rapida	Adăugat de la 5% la 10% permite desprinderea perfectă a cernelii în utilizarea tampografică
LENTO 290.22	Atoxic, miros slab	Foarte lenta	Putere medie de atacare pe suport; adecvat pentru imprimarea cvadricromatica si de definitie, lasa cerneala mereu proaspata pe cadru, neinfluentand in niciun fel timpii de uscare.
LENTO 290.23	Toxic, miros slab	lenta	Putere buna de atacare pe suport; adecvat pentru suporturile

			termoplastice cu imprimare comuna. Mentine cerneala proaspata pe cadru
AGGRESSIVO 290.27	Toxic, inodor	Foarte lenta	Neadekvat in sectorul Toys. Este optim in combinatia cu 290.15. Imbunatateste rezistenta culorii pe suporturile dificile. Prestati atentie la interactiunea cu materialele plastice. Aduagati la cerneala in cantitatea max. de 3%
RITARDANTE 290.32	Atoxic, inodor	niciuna	Putere minima de atacare a suportului, ramane mult timp in interiorul culorii chiar si dupa uscare. Tinde sa intarzie evaporarea celorlalti solvent prezenti. Nu este adekvat pentru imprimarea pe suporturi foarte plastificate si moi, trebuie sa fie folosit in cazuri extreme si in procentaj maxim de 3%. ATENTIE: cand un Ritardante este present in cerneala, uscarea acesteia devine mult mai lenta si materialele plastificate externe tind sa se lipeasca intre ele.
LIVELLANTE 291.00	Atoxic, inodor	niciuna	Elimina ridurile produse de siliconul present pe suportul de imprimare al cernelei. Aduagati la cerneala max. 1%

RECOMANDARI PENTRU IMPRIMARE

Utilizati mereu cadre bine calibrate cu o usoara inclinatie a tesutului fata de cadru. Respectati toate tehnicile recomandate pentru reducerea factorului RZ. In cazul inaltei definitii, folositi lame ascutite si cauciuc poliuretanic cu shore ridicat, mai bine daca este suportat (tristrat). In cazul fundalurilor pline, luati mereu in considerare faptul ca intinderea culorii se face cu o mai mare viteza posibila de imprimare si cu o ridicata presiune de raschetare si nu invers. Pe durata imrimarii se evapora mari cantitati de solvent, prin urmare este nevoie de reintegrarea cantitatii pierdute. Se recomanda adaugarea la cerneala de pe cadru a altei culori usor mai diluate in timpii prestabiliti. Se recomanda imprimarea constanta , astfel incat sa stabilizati in cel mai bun mod posibil tixotropia culorii. In cazul spalarii cadrului nu spalati pe fiecare zona in parte ci in mod global.

In cazul imprimarii culorilor transparente care trebuie sa prezinte un aspect opac, folositi PASTA DA TAGLIO 222.135.

Randamentul mediu al culorii depaseste 40 mp cu tesut 120.34 PW, cu grosime medie de emulsie, factor RZ 10/15. Matricea trebuie sa fie rezistenta la solventi. Tesuturile recomandate sunt de la 77.55 PW pentru fundaluri si pana la 120.34 PW pentru retine cu liniatura ridicata.

USCARE

230 PLEXIFORM diluat in mod normal, fara folosirea de agenti de incetinire a uscarii, se usuca in circa 25 minute in uscarea manuala la temperatura camerei cuprinse intre 17 si 23 grade. In cuptoare pe aer fortat, la temperatura stabilita dar care sa nu depaseasca 60°C, in 40 secunde circa. Folosirea tesuturilor cu grosime semnificativa, de exemplu cu diametru fir mai mare de 50 micron, depozitand mari cantitati de cerneala prelungeste timpul de uscare. In prelevarea suporturilor uscate, verificati in mod atent ca suportul, pozitionat fata in fata, sa nu fie lipicios.

DURATA PRODUSULUI

In cutia originala, sigilata si inchisa, 230 PLEXIFORM poate fi usor depozitat pana la 2 ani. Depozitarea trebuie facuta in locuri bine aerisite cu o temperature intre 5°C - 40°C, fara niciun fel de contraindicatii. In cazul depozitarii pentru mai multi ani, dup ace produsul a fost deschis, se recomanda sa diluati cerneala cu ajutorul elicei cowless pentru a reintegra diluantii evaporate si pentru a aduce culoarea in conditii optime.

GARANTII

QUASAR srl produce cerneluri si produse serigrafice cu competenta si experienta si adopta un sistem de control intern al calitatii atat asupra materiilor prime in intrare cat si pe durata diferitelor stadii de productie. Componentele produselor sale sunt controlate si verificate continuu cu arhivarea testelor efectuate si a probei testate pentru fiecare produs, acestea fiind atat in interesul producatorului cat si a utilizatorului. Folosirea si aplicarea produselor QUASAR srl sunt atat de vaste incat se pot omite controale, fapt pentru care, unica garantie care se ofera este inlocuirea produsului in cazul in care se verifica anumite defecte de fabrica. Prin urmare, cel care imprima este responsabil pentru alegerea tipului de cerneala care trebuie folosit si trebuie sa efectueze in prealabil toate testele necesare pentru a verifica daca produsul ales corespunde specificatiilor solicitate.

Marea majoritate a problemelor de imprimare rezulta din aplicarea gresita a produsului. Laboratorul societatii QUASAR srl este la dispozitia clientilor pentru recomandari, eventuale modificari si personalizari a produselor serigrafice de productie. Prin urmare, solicitam mentinerea unei stranse colaborari tehnice pentru a ne putea imbunatati mereu standardul de calitate in imprimarea serigrafica. Garantiile de calitate si productie sunt recunoscute de catre QUASAR srl in mod exclusiv pentru propria gama de cerneluri confectionate in recipiente originale de 1 si de 5 kg si in toate celelalte recipiente ale firmei, sigilate la producator..

CULORUL CULORII 230 PLEXIFORM

100 BASE TRASPARENTE 103 Vernice Protettiva anti UV 130 AGENTE TIXOTROPICO 135 PASTA DA TAGLIO 200 GIALLO FREDDO 241 GIALLO CALDO 271 GIALLO EUROPA 300 ARANCIO	311 ROSSO GIALLASTRO 321 ROSSO VIVO 331 ROSSO RUBINO 371 MAGENTA EUROPA 372 SOLFERINO 375 VIOLA 421 BLU OLTREMARE 431 BLU MEDIO	451 BLU NOTTE 471 CYAN EUROPA 511 VERDE CHIARO 541 VERDE SOLIDO 700 BIANCO 800 NERO 871 NERO EUROPA
--	--	---

DEALER PENTRU ROMÂNIA


IMBREA GENY srl
FARAOANI 35/A
genyimbrea@gmail.com
tel.0040754935464

IMBREA GENY srl
FARAOANI 35/A CELL 0040754935464
genyimbrea@gmail.com

ORICE REPRODUCERE PARȚIALĂ ESTE INTERZISĂ