



QUASAR s.r.l. **FABRICA DE CERNEURI PENTRU SERIGRAFIE SI DIGITALA**

10098 RIVOLI (TO) - ITALY - Via Di Vittorio 61
Tel. +39 (0)11 95.88.274 -
www.quasarink.it - info@quasarink.it - didattica@quasarink.it

CARACTERISTICI TEHNICE

212 SERIMAT

SPECIFICATII DE SIGURANTA

Cerneala pe baza de rasina vinilica selectionata si de prima calitate. Toate componentele 212 SERIMAT respecta normele REACH (CE) nr. 1907/2006 emis de Parlamentul European si de catre Consiliu, referitor la inregistrarea, valuarea, autorizarea si restrictionarea substantelor chimice, cu respectivele lor completari si modificari in materie. 212 SERIMAT respecta si normele ISO EN 71/9 referitoare la prezenta substantelor periculoase. 212 SERIMAT nu are in compozitie urmatoarele substante care necesita inregistrare:

- Substante persistente, bio-acumulabile si toxice (PBT) sau foarte persistente si foarte bio-acumulabile (vPvB) in conformitate cu Anexa XIII Reach;
- Substante incluse in lista celor care necesita autorizatie, definite conform art.59;
- Substante care depasesc limitele CEE la locul de munca;
- Substante interzise in procesul de fabricatie, punerea pe piata si folosirea de substante si preparate asa cum sunt ele definite in Anexa XVII;
- Substante SVHC (Substances of Very High Concern) enumerate in CANDIDATE LIST of substances of very high concern for Authorisation, published in accordance with Article 59 of the REACH Regulationh.

Alegerea de a nu folosi component nocivi si toxici permite produsului 212 SERIMAT sa poata fi folosit in siguranta in mediurile de lucru, prelungind intervalele controalelor prevazute de lege.

Clientilor le este oferita gratuit un esantion al oricarei culori pentru reproducerea oricarei culori conform metodei Spectrofotometrice.

CARACTERISTICI SI ADERENTA

212 SERIMAT are un aspect mat, fara coagulari si care acopera foarte bine. Acest amestec solvent, cu miros subtil, face ca cerneala sa fie mereu proaspata pe cadrul de imprimare, mentinandu-l deschis si pe durata intreruperilor de lucru. In cazul intreruperii indelungate a lucrului, este suficient sa imprimati cateva copii de proba pentru a debloca ochiurile tesaturii. Rasinile de baza ofera cernelii aderenta chimica pe multiple suporturi de origine termoplastica: PVC atat placa cat si foaie rigida sau moale, unele PVC-uri gonflabile (putin plastificate), polyester pretrat cu primer, foi autoadezive in general, imitatie de piele si sky folosind diluantii specifici, metacrilat extrudat, obiecte in general, carton, ABS, polistiren (polistirene) folosind diluantii specifici, hartie, carton, lemn, TNT, supra-imprimare offset si multe alte suporturi. Pentru materiale particulare va rugam sa solicitati ajutorul laboratorului nostru, dotat cu o varietate mare de date. Trebuie sa luati in calcul faptul ca materiile plastice, pure sau in amestecuri, sunt de ordinul sutelor de mii. In cazul suporturilor speciale pe care nu se reuseste obtinerea unei aderente suficiente solicitati consultanta gratuita a laboratorului nostru.

In seriile 212 SERIMAT sunt disponibile diferite tipuri de alb cu grad de opacitate si viscozitate ridicata, metalizate 212.781 Argint, 212.786 Auriu intens Palid, 212.787 Auriu intens, 212.788 Auriu Palid, pe langa culorile special si dedicate. 212 SERIMAT este compatibil si cu multe cerneluri vinilice, acrilice si UV. Poate fi imprimat peste altele si se poate imprima peste el la 250 FLEXIPRINT UV, dar sip e alte serii analoge din comert.

REZISTENTA

212 SERIMAT este fabricat cu pigmenti de calitate care ating, in gama paletii de culori, maximul valorilor de pe scara de lana 7/8, 8 conform normativei UNI 5773-66 care stabileste criteriile si evaluarea valorilor de calitate a pigmentilor. 212 SERIMAT are o buna rezistenta in mediul extern de peste 2 ani, respectand valorile de grosime a matricei serigrafice si a grosimii depozitate care trebuie sa fie mai mare de 20 micron de grosime. 212 SERIMAT are rezistenta la frecarea cu alcool etilic de peste 100 de frecari si in unele cazuri, poate rezista la deformarea termica. Nu este rezistent la benzina verde. La imprimarea materialelor care au fost sudate la frecventa inalta, toate culorile rezista bine in afara de Negru. Pentru aceste aplicari solicitati produsul 215.816 NERO SALDABILE.

Gama cernelurilor 212 SERIMAT Fluo, pe baza de pigmenti fluorescent, cu maxim pe scara de lana 4/5, nu rezista la mediul extern (soare plin 45° sud) mai mult de cateva saptamani in functie de gradul de expunere. Pentru a prelungi expunerea la soare plin, trebuie sa fie acoperita cu vopseala anume VERNICE FILTRO UV PLEXIFORM 230.103.

IMPRIMARE CVADRICROMATICA CMYK

212 SERIMAT scara EUROPA Quadricromatico foloseste Scara Europa conform normativei ISO 2846. In imprimarea cvadricromatica este foarte utila folosirea capacitatii tixotropice a cernelii amestecandu-l cu AGENTE TIXOTROPICO 212.130 in masura adecvata fara a va teme pentru pierderea intensitatii tonului de culoare. Diluarea cernelii cvadricromatica trebuie facuta cu diluent extra lent 290.22 si doar rar cu cei lenti. Diluantul 290.22 ofera cernelii proprietatile de trecere perfecta prin ochiurile tesutului cu o excelenta precizie a punctului, mai ales cel negativ. Pe durata imprimarii Cvadricromatice, se recomanda reintegrarea cernelii pe cadru cu o alta cerneala mai diluata in timpii prestabiliti.

In sectiunea Cvadricromatica folositi mereu optiunea UCR sau mai bine GCR si respectati valorile raportului diametru fir/ diametru punct. Pentru informatii legate de corectarea curbei densitometrice de selectiune a undelor, obtineti reproducerea exacta a originalului si reduceti efectele Errore di Tinta, Trapping, Print Contrast, etc. In acest sens consultati Tratatul de Serigrafie de Franco Lo Giudice.

IMPRIMARE TAMPOGRAFICA

212 SERIMAT poate fi imprimat si in tampografie, fiind adecvat si pentru aceasta tehnica de imprimare. Formula sa speciala satisface toate cerintele de aplicare tampografica si este in grad sa ofere cerneluri care se adapteaza tuturor suporturilor de pe piata chiar si cu tratamente sau aditivari specific pentru cele mai dificile cazuri. Pentru aplicarea tampografica este suficient sa adaugati la 212 SERIMAT, diluantul specific tampografic 290.18 in procent intre 5 si 10%.

DILUANTI

Este mereu bine sa nu se exagereze cu diluarea pentru a evita pierderea preciziei cernelurilor. In orice caz, trebuie mereu sa agitate bine culoarea inainte de folosire, dar nu la mana, cu folosind elicea cowless pentru circa 4/5 minute la o viteza mai mare de 1000 rotatii pe minut. Diluarea trebuie sa se faca catre sfarsitul agitarii. Diluanti standard recomandati: Normal 290.15, Lent 290.23. In orice caz, pentru fiecare aplicare este disponibila o gama variata de diluanti.

DILUANTI	TOXICITATE	Evaporare	Caracteristici tehnice
RAPIDO 290.01	Atoxic, miros slab	Rapida	Putere medie de atacare pe suport; adecvat pentru imprimarea de fundaluri si zone extinse
RAPIDO 290.03	Nociv, miros puternic	Foarte rapida	Prin pulverizare, putere mare de atacare pe suport; adecvat pentru imprimarea de zone extinse si nu este indicat pentru policarbonat; putere medie de atacare
NORMALE 290.15	Atoxic, miros slab	medie	Putere medie de atacare a suporturilor, potrivita pentru suporturi termoplastice; pentru imprimarea comuna
NORMALE 290.16	Iritant, miros slab	Medie rapida	reduce puterea de atac a suporturilor, face cerneala mai mata, evita orice lipire. Recomandat pentru imprimarea pe PVC plastificat.
TAMPOGRAFICO 290.18	Iritant, miros slab	Medie rapida	Adaugat de la 5% la 10% permite desprinderea perfecta a cernelii in utilizarea tampografica
LENTO 290.22	Atoxic, miros slab	Foarte lenta	Putere medie de atacare pe suport; adecvat pentru imprimarea cvadricromatica si de definitie, lasa cerneala mereu proaspata pe cadru, neinfluand in niciun fel timpii de uscare. Doza recomandata 5%
LENTO 290.23	Toxic, miros slab	lenta	Putere buna de atacare pe suport; adecvat pentru suporturile termoplastice cu imprimare comuna. Mentine cerneala proaspata pe cadru
AGGRESSIVO 290.27	Toxic, miros slab	Foarte lenta	Neadevat in sectorul Toys. Este optim in combinatia cu 290.15. Imbunatateste rezistenta culorii pe suporturile dificile. Prestati atentie la interactiunea cu materialele plastice.
RITARDANTE 290.32	Atoxic, inodor	niciuna	Putere minima de atacare a suportului, ramane mult timp in interiorul culorii chiar si dupa uscare. Tinde sa intarzie evaporarea celorlalti solvent prezenti. Nu este adecvat pentru imprimarea pe suporturi foarte plastificate si moi, trebuie sa fie

			folosit in cazuri extreme si in procentaj maxim de 3%. ATENȚIE: cand un Ritardante este present in cerneala, uscarea acesteia devine mult mai lenta si materialele plastificate externe tind sa se lipeasca intre ele.
--	--	--	--

RECOMANDARI PENTRU IMPRIMARE

Utilizati mereu cadre bine calibrate cu o usoara inclinatia a tesutului fata de cadru. Respectati toate tehnicile recomandate pentru reducerea factorului RZ. In cazul inaltei definitii, folositi lame ascutite si cauciuc poliuretanic cu shore ridicat, mai bine daca este suportat (tristrat). In cazul fundalurilor pline, luati mereu in considerare faptul ca intinderea culorii se face cu o mai mare viteza posibila de imprimare si cu o ridicata presiune de raschetare si nu invers. Pe durata imrimarii se evaporata mari cantitati de solvent, prin urmare este nevoie de reintegrarea cantitatii pierdute. Asa cum bine va amintiti din paragraful Cvadricromie, se recomanda adaugarea la cerneala de pe cadru a altei culori usor mai diluat in timpii prestabiliti. Se recomanda imprimarea constanta , astfel incat sa stabilizati in cel mai bun mod posibil tixotropia culorii. In cazul spalarii cadrului nu spalati pe fiecare zona in parte ci in mod global. Randamentul mediu al culorii depaseste 40 mp cu tesut 120.34 PW, cu grosime medie de emulsie, factor RZ 10/15. Matricea trebuie sa fie rezistenta la solventi. Tesuturile recomandate sunt de la 77.55 PW pentru fundaluri si pana la 150.31 PW pentru retine cu liniaturi ridicate.

USCARE

212 SERIMAT diluat in mod normal, fara folosirea de agenti de incetinire a uscarii, se usuca in circa 15 minute in uscarea manuala la temperature camerei cuprinse intre 17 si 23 grade. In cuptoare pe aer fortat, la temperature stabilita dar care sa nu depaseasca 50°C, in 20 secunde circa. Folosirea tesuturilor cu grosime semnificativa, de exemplu cu diametru fir mai mare de 50 micron, depozitand mari cantitati de cerneala prelungeste timpul de uscare. In prelevarea suporturilor uscate, verificati in mod atent ca suportul, pozitionat fata in fata, sa nu fie lipicios.

DURATA PRODUSULUI

In cutia originala, sigilata si inchisa, 212 SERIMAT poate fi usor depozitat pana la 2 ani. Depozitarea trebuie facuta in locuri bine aerisite cu o temperature intre 5°C - 40°C, fara niciun fel de contraindicatii. In cazul depozitarii pentru mai multi ani, dup ace produsul a fost deschis, se recomanda sa diluati cerneala cu ajutorul elicei cowless pentru a reintegra diluantii evaporate si pentru a aduce culoarea in conditii optime.

GARANTII

QUASAR srl produce cerneluri si produse serigrafice cu competenta si experienta si adopta un sistem de control intern al calitatii atat asupra materilor prime in intrare cat si pe durata diferitelor stadii de productie. Componentele produselor sale sunt controlate si verificate continuu cu arhivarea testelor efectuate si a probei testate pentru fiecare produs, acestea fiind atat in interesul producatorului cat si a utilizatorului. Folosirea si aplicarea produselor QUASAR srl sunt atat de vaste incat se pot omite controale, fapt pentru care, unica garantie care se ofera este inlocuirea produsului in cazul in care se verifica anumite defecte de fabrica. Prin urmare, cel care imprima este responsabil pentru alegerea tipului de cerneala care trebuie folosit si trebuie sa efectueze in prealabil toate testele necesare pentru a verifica daca produsul ales corespunde specificatiilor solicitate.

Marea majoritate a problemelor de imprimare rezulta din aplicarea gresita a produsului. Laboratorul societatii QUASAR srl este la dispozitia clientilor pentru recomandari, eventuale modificari si personalizari a produselor serigrafice de productie. Prin urmare, solicitam mentinerea unei stranse colaborari tehnice pentru a ne putea imbunatati mereu standardul de calitate in imprimarea serigrafica. Garantiile de calitate si productie sunt recunoscute de catre QUASAR srl in mod exclusiv pentru propria gama de cerneluri confectionate in recipiente originale de 1 si de 5 kg si in toate celelalte recipiente ale firmei, sigilate la producator.

CULORUL CULORII 212.00 SERIMAT

100 BASE TRASPARENTE	400 AZZURRO	816 NERO SALDABILE
121 LEGANTE PER METALLICI	411 BLU CHIARO	271 GIALLO EUROPA
130 AGENTE TIXOTROPICO	421 BLU OLTREMARE	371 MAGENTA EUROPA
135 PASTA DA TAGLIO	431 BLU MEDIO	471 CYAN EUROPA
200 GIALLO FREDDO	451 BLU NOTTE	871 NERO EUROPA

231 GIALLO MEDIO	511 VERDE CHIARO	781 ARGENTO
241 GIALLO CALDO	521 VERDE MEDIO	786 ORO RICCO PALLIDO
300 ARANCIO	541 VERDE SOLIDO	787 ORO RICCO
311 ROSSO GIALLASTRO	551 VERDE SCURO	788 ORO PALLIDO
321 ROSSO VIVO	600 OCRA	261 GIALLO FLUORESCENTE
331 ROSSO RUBINO	641 ROSSO INGLESE	361 ROSSO FLUORESCENTE
341 ROSSO SOLIDO	700 BIANCO	363 ROSA FLUORESCENTE
372 SOLFERINO	741 BIANCO COPRENTE	561 VERDE FLUORESCENTE
375 VIOLA	800 NERO	

DEALER PENTRU ROMÂNIA



IMBREA GENY srl -
 FARAOANI 35/A CELL 0040754935464
 genyimbrea@gmail.com

ORICE REPRODUCERE PARȚIALĂ ESTE INTERZISĂ