



QUASAR s.r.l. **FABBRICA INCHIOSTRI PER SERIGRAFIA E DIGITALE**

10098 RIVOLI (TO) - ITALY - Via Di Vittorio 61
Tel. +39 (0)11 95.88.274 - Fax + 39 (0)11 95.94.196
www.quasarink.it - info@quasarink.it - didattica@quasarink.it

SCHEDE TECNICHE

715 JET GLOSS - ink stampa digitale piezo

SPECIFICHE DI SICUREZZA

Inchiostro a base di resine selezionate e di prima qualità. Tutti i componenti di 715 JET GLOSS sono in aderenza al regolamento REACH (CE) n. 1907/2006 del Parlamento europeo e del Consiglio concernente la registrazione, la valutazione, l'autorizzazione e la restrizione delle sostanze chimiche e relativi aggiornamenti e compendi. 715 JET GLOSS è aderente alla normativa ISO EN 71/9 riguardante la presenza di solventi pericolosi. 715 JET GLOSS è esente dalle seguenti sostanze soggette a registrazione:

- sostanze persistenti, bioaccumulabili e tossiche (PBT) o molto persistenti e molto bioaccumulabili (vPvB) in conformità dell'Allegato XIII Reach;
- sostanze incluse nell'elenco soggetto ad autorizzazione, definite secondo l'Art.59;
- sostanze che oltrepassano i limiti CEE sul posto di lavoro;
- sostanze soggette a restrizioni su fabbricazione, immissione sul mercato ed uso di sostanze e preparati come definito nell'Allegato XVII;
- sostanze SVHC (Substances of Very High Concern) elencate nella Candidate List of substances of very high concern for Authorisation, published in accordance with Article 59 of the REACH Regulation.

La precisa scelta di non avere componenti nocivi e tossici consente a 715 JET GLOSS di essere utilizzato con sicurezza negli ambienti di lavoro, allungando gli intervalli delle visite di legge. Nessun inchiostro digitale o serigrafico, a base acqua, solvente o U.V. può essere utilizzato in azienda senza rispettare le normative imposte dalla legge 81/2008 sulla sicurezza nei posti di lavoro.

ADERENZA

715 JET GLOSS ha un aspetto molto lucido, brillante, senza flocculazioni. Le resine di base conferiscono all'inchiostro aderenza chimica su moltissimi supporti di origine termoplastica: PVC sia in lastra che in foglio rigido o morbido, alcuni PVC gonfiabili (poco plastificati), poliestere pretrattato con primer, adesivi in genere, molte finta pelle e sky, buona adesione su metacrilato estruso, oggettistica in genere, ABS, alcuni tipi di polistirolo ed alcune acetaliche (con successiva cottura ad almeno 90°C), alcuni tipi di lastre di alluminio preverniciato in vinilica anche con essiccazione a freddo, carta, cartone, legno grezzo, alcuni TNT, sovrastampa offset ed altri supporti ancora. Per applicazione su materiali particolari si prega di richiedere la consulenza del nostro laboratorio, dotato di una consistente banca dati. Si consideri che le materie plastiche, pure o in miscela, sono centinaia di migliaia. In caso di particolari supporti sui quali non si riesca ad ottenere una sufficiente aderenza, richiedere la consulenza gratuita del nostro laboratorio per l'utilizzo appropriato dei numerosi primer spray in produzione. Può essere sovrastampato e sottostampato alla serie vinilica ed acrilica Quasar ed anche su 250 FLEXIPRINT UV serigrafico così come su altre serie analoghe in commercio.

RESISTENZA

715 JET GLOSS viene fabbricato con pigmenti di qualità che raggiungono, nella gamma della cartella colori, il massimo dei valori della scala lana 7/8, 8 come da normativa UNI 5773-66 che stabilisce i criteri e la valutazione dei pigmenti. 715 JET GLOSS ha buona resistenza all'esterno nel rispetto dei valori di spessore d'inchiostro depositato, a seconda della risoluzione scelta. Ad una maggiore risoluzione corrisponde un maggiore spessore del secco finale che ne aumenta la resistenza. Nella stampa di materiali soggetti a saldatura ad alta frequenza tutte le tinte resistono discretamente tranne il Nero.

Nei casi di esposizione all'esterno si può migliorare la resistenza sovrastampando serigraficamente la vernice 230 PLEXIFORM Filtro U.V.

STAMPA QUADRICROMATICA CMYK

715 JET GLOSS Quadricromia viene prodotto attualmente nelle 4 tinte CMYK. Le curve colorimetriche dell'inchiostro sono aderenti alla normativa 2846.

Durante la selezione colori dell'originale utilizzare sempre l'opzione UCR o meglio GCR ed attenersi ai valori di rapporto di densità massima totale del 300%. Per le informazioni sulla correzione delle curve densitometriche di selezione onde ottenere l'esatta riproduzione dell'originale e ridurre gli effetti dell'Errore di Tinta, Trapping, Print Contrast ecc. si consiglia di consultare il nostro laboratorio.

PRODOTTI COMPLEMENTARI

Quando si utilizza per la prima volta l'inchiostro 715 JET GLOSS è opportuno fare un lavaggio delle testine con l'apposito 280.51 Solvente Pulizia Testine. Si consiglia di utilizzare una cartuccia ricaricabile e far fare alla macchina almeno un paio di cicli di lavaggio. In questo modo molti residui d'inchiostro precedente verranno

solubilizzati ed espulsi. Quindi riempire la cartuccia ricaricabile con 715 JET GLOSS e procedere alla stampa di più cicli di test. Inizialmente la stampa delle tacche resterà piuttosto sbiadita. Dopo qualche ciclo di stampa del test di prova, le tacche appariranno omogenee e lo stato di apertura degli ugelli verrà valutato dall'operatore. 715 JET GLOSS opererà un'azione detergente su quegli ugelli già otturati. Se gli ugelli sono otturati da molti giorni, non sarà più possibile aprirli. In ogni caso l'otturazione degli ugelli impedirà la stampa corretta e l'omogeneità dell'inchiostro.

715 JET GLOSS può essere prodotto anche in altre tinte a campione. Per realizzazione e quantitativi richiedere delucidazioni in azienda.

CONSIGLI SULLA MANUTENZIONE DELLA TESTINA DI STAMPA

La particolare macinazione micrometrica del 715 JET GLOSS e la specifica miscela solvente, di odore tenue, svolgono un'azione detergente all'interno della testina piezoelettrica contribuendo a sciogliere eventuali residui presenti. La manutenzione della testina di stampa di qualunque macchina, è fondamentale per mantenere efficiente la riproduzione in stampa. Se la testina stampando le tacche di prova evidenzia linee mancanti, ciò significa che qualche residuo o peggio reticolazioni indesiderate hanno chiuso alcuni ugelli della testina di stampa. Gli ugelli micrometrici della testina non sono facilmente ripristinabili. Anzi, quando la chiusura del canale è avvenuta da qualche giorno, non sarà più possibile ripristinare il passaggio. Occorre prevenire questa eventualità facendo fare alla macchina tutti quei lavaggi automatici predisposti dal programma. La macchina deve quindi essere lasciata allacciata alla rete elettrica in modo da potere effettuare la pulizia. Inoltre si consiglia di fare almeno 2 pulizie annue dei singoli canali colore con cartuccia ricaricabile riempita con 280.51 Solvente Pulizia Testine. Il lavaggio riesce a mantenere pervi i sottili canali della testina solubilizzandone i residui. Prestare attenzione ai periodi di fermo macchina prolungati e, se possibile, incrementare la pulizia soprattutto nella stagione estiva.

Pulire delicatamente i fori esterni di stampa della testina e porre qualche goccia di 280.51 Solvente Pulizia Testine sul feltro del capping.

Non soffiare mai nei fori della testina con aria compressa. Tale manovra può distruggere irreparabilmente la sottile membrana all'interno.

ESSICCAZIONE

715 JET GLOSS in stampa ad alta risoluzione va fuori polvere dopo 2/3 minuti sulla piastra riscaldata ed asciuga completamente in c.a.20 minuti a temperatura ambiente compresa tra 17 ed i 23 gradi. In presenza di getti d'aria forzata, a temperatura impostata non superiore ai 50°C, asciuga in in 20 secondi c.a. In caso di dubbio, verificare attentamente che il supporto, premuto faccia contro faccia, non dia adito ad alcuna appiccicosità.

DURATA DEL PRODOTTO

In confezione originale, sigillata e stagna, 715 JET GLOSS può essere tranquillamente stoccato fino a 1 anno. Sulla confezione originale viene stampato il numero di lotto che corrisponde al foglio di lavorazione ed a un campione di controllo qualità conservato in azienda.

Lo stoccaggio deve essere fatto in locali aerati con escursione termica max 5°> 40 °C senza particolari contro indicazioni.

GARANZIE

QUASAR srl produce inchiostri e prodotti serigrafici e digitali con competenza ed esperienza ed adotta un sistema di controllo qualità interno sia sulle materie prime in ingresso che durante i vari stadi di produzione. I componenti dei suoi prodotti subiscono controlli ed accertamenti continui con archiviazione del collaudo e del campione di ogni singola produzione, nell'interesse sia del produttore che dell'utilizzatore. L'uso e l'applicazione dei prodotti QUASAR srl sono talmente vasti da sfuggire a qualsiasi tipo di controllo, per cui l'unica garanzia che si concede è la sostituzione del prodotto qualora ne venisse provata la difettosità o la produzione difettosa. Lo stampatore è perciò sempre responsabile della scelta del tipo d'inchiostro da utilizzarsi e deve effettuare opportuni test di stampa preventivi, al fine di accertare l'idoneità alle specifiche richieste.

La maggior parte dei problemi di stampa derivano da un'errata applicazione o scelta del prodotto. Il laboratorio della QUASAR srl è a completa disposizione dei clienti per consigliare, apportare correttivi e personalizzazioni ai prodotti chimici di produzione. Sollecitiamo, pertanto, una stretta collaborazione tecnica onde poterci sempre migliorare nella stampa. Le garanzie di qualità e produzione vengono riconosciute dalla QUASAR srl esclusivamente per i propri inchiostri confezionati nei contenitori originali da kg.1 e in tutte le altre confezioni della casa sigillate all'origine.

CARTELLA COLORI 715 JET GLOSS

100 BASE TRASPARENTE
271 GIALLO EUROPA
371 MAGENTA EUROPA
471 CYAN EUROPA
871 NERO EUROPA

E' VIETATA QUALSIASI RIPRODUZIONE ANCHE PARZIALE