



**QUASAR** s.r.l. **FABBRICA INCHIOSTRI PER SERIGRAFIA E DIGITALE**

10098 RIVOLI (TO) - ITALY - Via Di Vittorio 61  
Tel. +39 (0)11 95.88.274 - Fax + 39 (0)11 95.94.196  
[www.quasarink.it](http://www.quasarink.it) - [info@quasarink.it](mailto:info@quasarink.it) - [didattica@quasarink.it](mailto:didattica@quasarink.it)

## SCHEDA TECNICHE

# 501.130 STRIPPAGGIO EMULSIONE LIQUIDO

### SPECIFICHE DI SICUREZZA

Prodotto chimico strippante a base di sali fortemente ossidanti. Tutti i componenti di 501.130 STRIPPAGGIO EMULSIONE sono in aderenza al regolamento REACH (CE) n. 1907/2006 del Parlamento europeo e del Consiglio concernente la registrazione, la valutazione, l'autorizzazione e la restrizione delle sostanze chimiche e relativi aggiornamenti e compendi. 501.130 STRIPPAGGIO EMULSIONE è esente dalle seguenti sostanze soggette a registrazione:

- sostanze persistenti, bioaccumulabili e tossiche (PBT) o molto persistenti e molto bioaccumulabili (vPvB) in conformità dell'Allegato XIII Reach;
- sostanze incluse nell'elenco soggetto ad autorizzazione, definite secondo l'Art.59;
- sostanze che oltrepassano i limiti CEE sul posto di lavoro;
- sostanze soggette a restrizioni su fabbricazione, immissione sul mercato ed uso di sostanze e preparati come definito nell'Allegato XVII;
- sostanze SVHC (Substances of Very High Concern) elencate nella CANDIDATE LIST of substances of very high concern for Authorisation, published in accordance with Article 59 of the REACH Regulation.

La precisa scelta di non avere componenti nocivi e tossici consente a 501.130 STRIPPAGGIO EMULSIONE di essere utilizzato con sicurezza negli ambienti di lavoro, allungando gli intervalli delle visite di legge.

### CARATTERISTICHE

501.130 STRIPPAGGIO EMULSIONE LIQUIDO a contatto con la maggior parte delle emulsioni, anche molto vecchie e sedimentate, rende possibile il recupero dei telai. Il meccanismo di forte ossidazione prodotta sui componenti delle emulsioni, li fa risolubilizzare in acqua.

ATTENZIONE: per la natura ossidante del prodotto non bisogna utilizzare recipienti e contenitori in metallo e acciaio inox, perché 501.130 STRIPPAGGIO EMULSIONE LIQUIDO si deteriorerebbe immediatamente. Si consigliano bidoni di plastica in polipropilene o politene.

### MODALITA' DI L'UTILIZZO

501.130 STRIPPAGGIO EMULSIONE LIQUIDO viene prodotto dalla QUASAR srl in 2 confezioni contenenti prodotto concentrato. Lo stesso liquido deve essere diluito diversamente a seconda dell'attrezzatura a disposizione. Se l'operatore dispone di pompa ad alta pressione d'acqua, minimo 70 bar a temperatura ambiente, l'aggiunta d'acqua a 501.130 STRIPPAGGIO EMULSIONE LIQUIDO aumenta secondo le percentuali espresse di seguito:

STRIP in confezione da Lt. 1 - diluizione in acqua + 5 litri acqua SENZA POMPA + 10 litri acqua CON POMPA  
STRIP in confezione da Lt. 5 - diluizione in acqua + 25 litri acqua SENZA POMPA + 50 litri acqua CON POMPA

In pratica l'utilizzo di pompa a pressione consente di diluire 501.130 STRIPPAGGIO EMULSIONE LIQUIDO in concentrazione più bassa. Senza l'ausilio di una pompa bisogna utilizzare la soluzione con una concentrazione maggiore.

Dopo avere pulito il telaio da stampa con diluente appropriato, 290.51 oppure 290.52 Solventi Pulizia Telai, stendere con un pennello di nylon uno strato abbastanza omogeneo di 501.130 STRIPPAGGIO EMULSIONE LIQUIDO sulle due parti del telaio. Lasciare riposare per 2 minuti evitando di fare asciugare il prodotto sulle maglie. Ripassare il prodotto più volte insistendo sulle aree di più difficile soluzione. Dopo altri 4 minuti si assisterà alla completa dissoluzione dell'emulsione; solo allora lavare sotto forte getto d'acqua. Con pompa ad alta pressione, min.70 bar, il lavaggio sarà completo ed immediato senza l'utilizzo di alcun solvente aggiuntivo. Al termine del lavaggio sgrassare il telaio con 501.160 Sgrassante Eco Telai per la nuova impressione.

Senza pompa ad alta pressione, in rari casi può succedere che parti di emulsione non si sciolgano perfettamente. Si dovrà allora procedere al lavaggio successivo con solventi speciali. Immediatamente dopo il recupero e solo nelle aree non pulite, passare con un pennello il 290.27 Diluente Lento oppure con 290.13 Diluente Normale, ed insistere fino allo scioglimento totale dei residui. Quindi lavare sotto getto d'acqua e sgrassare il telaio con 501.160 Sgrassante Eco Telai per la nuova impressione.

Per ulteriori informazioni sulla tecnica di recupero si consiglia di consultare il Trattato di Serigrafia, di F. Lo Giudice.

501.130 STRIPPAGGIO EMULSIONE LIQUIDO è comunque sempre migliore rispetto all'utilizzo dei comuni sali, avendo una stabilità ed una bagnabilità superiori. I comuni sali di strippaggio sono molto pericolosi per la salute, per il trasporto e per lo stoccaggio. 501.130 STRIPPAGGIO EMULSIONE LIQUIDO è meno pericoloso e incrementa l'azione regressiva sulle emulsioni.

Si raccomanda di non fare mai asciugare 501.130 STRIPPAGGIO EMULSIONE LIQUIDO sull'emulsione per pause varie. Se asciugasse sull'emulsione, questa diverrebbe praticamente irrecuperabile.

#### **NOCIVITA' E SMALTIMENTO**

501.130 STRIPPAGGIO EMULSIONE LIQUIDO è un prodotto nocivo (GHS07) e inquinante (GHS09). Pertanto è soggetto a trattamento speciale dei rifiuti. Non è possibile scaricare in fogna il recupero dei telai ma bisogna operare tramite smaltimento ad imprese autorizzate o al recupero delle acque tramite impianti idonei.

#### **DURATA DEL PRODOTTO**

501.130 STRIPPAGGIO EMULSIONE LIQUIDO, in confezione originale, sigillata e stagna in stoccaggio ha una durata di 1 anno senza perdere nessuna peculiarità. Lo stoccaggio deve essere fatto in locali aerati con escursione termica max 5° > 40 °C senza particolari contro indicazioni.

Anche diluito la durata del prodotto ha la durata di 1 anno. In seguito tenderà a perdere progressivamente le sue capacità ossidanti.

#### **GARANZIE**

*QUASAR srl* produce inchiostri, prodotti serigrafici e digitali con competenza ed esperienza ed adotta un sistema di controllo qualità interno sia sulle materie prime in ingresso che durante i vari stadi di produzione. I componenti dei suoi prodotti subiscono controlli ed accertamenti continui con archiviazione del collaudo e del campione di ogni singola produzione, nell'interesse sia del produttore che dell'utilizzatore. L'uso e l'applicazione dei prodotti *QUASAR srl* sono talmente vasti da sfuggire a qualsiasi tipo di controllo, per cui l'unica garanzia che si concede è la sostituzione del prodotto qualora ne venisse provata la difettosità o la produzione difettosa. Lo stampatore è perciò sempre responsabile della scelta del tipo di prodotto da utilizzarsi e deve effettuare opportuni test preventivi, al fine di accertare l'idoneità alle specifiche richieste.

La maggior parte dei problemi serigrafici derivano da un'errata applicazione o scelta del prodotto. Il laboratorio della *QUASAR srl* è a completa disposizione dei clienti per consigliare, apportare correttivi e personalizzazioni ai prodotti serigrafici in produzione. Sollecitiamo, pertanto, una stretta collaborazione tecnica onde poterci sempre migliorare nella stampa serigrafica. Le garanzie di qualità e produzione vengono riconosciute dalla *QUASAR srl* esclusivamente per i propri inchiostri e prodotti confezionati nei contenitori originali da kg.1 e 5 e in tutte le altre confezioni della casa sigillate all'origine.

***E' VIETATA QUALSIASI RIPRODUZIONE ANCHE PARZIALE***