



QUASAR s.r.l. **FABBRICA INCHIOSTRI PER SERIGRAFIA E DIGITALE**

10098 RIVOLI (TO) - ITALY - Via Di Vittorio 61
Tel. +39 (0)11 95.88.274 - Fax + 39 (0)11 95.94.196
www.quasarink.it - info@quasarink.it - didattica@quasarink.it

SCHEDE TECNICHE

240.000 SERIPROP

SPECIFICHE DI SICUREZZA

Inchiostro a base di speciali resine cellulose selezionate e di prima qualità. Tutti i componenti di 240 SERIPROP sono in aderenza al regolamento REACH (CE) n. 1907/2006 del Parlamento europeo e del Consiglio concernente la registrazione, la valutazione, l'autorizzazione e la restrizione delle sostanze chimiche e relativi aggiornamenti e compendi. 240 SERIPROP è aderente alla normativa ISO EN 71/9 riguardante la presenza di solventi pericolosi. 240 SERIPROP è esente dalle seguenti sostanze soggette a registrazione:

- sostanze persistenti, bioaccumulabili e tossiche (PBT) o molto persistenti e molto bioaccumulabili (vPvB) in conformità dell'Allegato XIII Reach;
- sostanze incluse nell'elenco soggetto ad autorizzazione, definite secondo l'Art.59;
- sostanze che oltrepassano i limiti CEE sul posto di lavoro;
- sostanze soggette a restrizioni su fabbricazione, immissione sul mercato ed uso di sostanze e preparati come definito nell'Allegato XVII.
- sostanze SVHC (Substances of Very High Concern) elencate nella CANDIDATE LIST of substances of very high concern for Authorisation, published in accordance with Article 59 of the REACH Regulation.

La precisa scelta di non avere componenti nocivi e tossici consente a 240 SERIPROP di essere utilizzato con sicurezza negli ambienti di lavoro, allungando gli intervalli delle visite di legge.

Viene fornita gratuitamente ai clienti la formulazione di qualsiasi Tinta a Campione per la riproduzione di ogni colore secondo il metodo Spettrofotometrico.

Per applicazioni nel campo dei prodotti per bambini, CE EN71, nel quale occorre presentare le analisi chimiche di effettiva rispondenza alle normative Europee ed USA, è disponibile la serie specifica 241 ECOPROP. Si consideri che la materia è normata da specifici documenti di analisi e da dichiarazioni ufficiali che prescindono dalla certificazione prestando unicamente e correttamente fede alle analisi chimiche di laboratori abilitati ad analizzare e dichiarare l'effettiva composizione dell'inchiostro. Per le condizioni legali di rilascio delle dichiarazioni consultare il laboratorio della Quasar srl.

ADERENZA

240 SERIPROP ha un aspetto lucido, senza flocculazioni e coprente. La particolare miscela solvente, di odore tenue, rende l'inchiostro sempre fresco sul telaio da stampa mantenendolo aperto anche durante le interruzioni di lavoro. In caso di lunga sosta di lavoro è sufficiente stampare alcune copie di prova per liberare le maglie del tessuto. Le resine di base conferiscono all'inchiostro aderenza chimica su moltissimi supporti di origine termoplastica: Poliolefine (PP polipropilene, PE Polietilene LD, PB Polibutene, Ionomeri ecc.) acetato di cellulosa in foglio, cartoncino, polistirolo (polistirene) con attenzione alla scelta dei diluenti, PETG, metacrilato estruso, pelle naturale ecc.

In particolare l'aderenza sulle poliolefine, materiale termoplastico non intaccabile dai solventi a temperatura ambiente, può risultare problematica in quanto la tensione superficiale del supporto deve sempre essere >39 dyne (m/Nm). Questo significa che qualora la poliolefina abbia una tensione superficiale inferiore, non si otterrà una buona adesione o nessuna adesione. Nei casi in cui la tensione sia inferiore ai 39 DIN, si può optare sulle seguenti scelte:

- trattare la poliolefina con fiammatura di gas propano per qualche secondo (materiali compatti);
- trattare la poliolefina con trattamento corona (materiali in fogli sottili);
- spruzzare sulla poliolefina l'apposito 400 024 SPRAY PRIMER PER POLIPROPILENE. Tale pellicola asciutta può essere sovrastampata con 240 SERIPROP. Attenzione: se la tensione superficiale è inferiore ai 35/36 DIN non si otterrà alcuna adesione;
- catalizzare il 240 SERIPROP con il 10% di 291.59 PROMOTORE DI ADESIONE che migliora notevolmente l'adesione. In questo caso occorre valutare almeno dopo 2 ore l'effettivo aggraffaggio sul materiale. L'inchiostro catalizzato ha un pot life di 8 ore.

La lettura della tensione superficiale delle poliolefine, ma anche di altri materiali, viene effettuata con specifici liquidi di controllo. Contattare il nostro laboratorio per delucidazioni in merito.

Gli esempi descritti, sono elencati esclusivamente a titolo informativo, fermo restando che lo stampatore deve sempre testare l'idoneità del tipo d'inchiostro o trattamento prima della stampa.

RESISTENZA

240 SERIPROP viene fabbricato con pigmenti di qualità che raggiungono, nella gamma della cartella colori, ottimi valori della scala lana, come da normativa UNI 5773-66 che stabilisce i criteri e la valutazione dei valori

di qualità dei pigmenti. 240 SERIPROP ha discreta resistenza all'esterno superiore ad 1 anno sempre nel rispetto dei valori di spessore della matrice serigrafica e dello spessore depositato che deve essere superiore ai 20 micron.

240 SERIPROP non resiste allo sfregamento con alcool etilico. Per la resistenza all'alcol ed a alcuni solventi aggiungere all'inchiostro il 10% di 291.59 Promotore di Adesione. Non è resistente alla benzina verde. Non adatto alla saldatura ad alta frequenza. 240 SERIPROP resiste abbastanza bene all'umidità ed alla nebbia salina.

STAMPA QUADRICROMATICA CMYK

240 SERIPROP scala EUROPA Quadricromatico utilizza la Scala Europa secondo la normativa ISO 2846. Nella stampa quadricromatica è molto utile esaltare la capacità tixotropica dell'inchiostro miscelandolo con l'AGENTE TIXOTROPICO 240.130 nella misura adeguata senza temere per la perdita d'intensità del tono di colore. La diluizione dell'inchiostro quadricromatico deve essere fatta con diluente extra lento 290.22 e solo raramente con ritardanti. Il diluente 290.22 conferisce all'inchiostro le proprietà di passaggio perfetto attraverso le maglie del tessuto con un'eccellente precisione del punto, soprattutto negativo. Durante la stampa Quadricromatica, si consiglia di riintegrare l'inchiostro sul telaio con altro inchiostro leggermente più diluito a tempi prestabiliti.

Nella selezione Quadricromatica utilizzare sempre l'opzione UCR o meglio GCR ed attenersi ai valori di rapporto diametro filo/ diametro punto. Per le informazioni sulla correzione della curve densitometriche di selezione onde ottenere l'esatta riproduzione dell'originale e ridurre gli effetti dell'Errore di Tinta, Trapping, Print Contrast ecc. si consiglia di consultare il Trattato di Serigrafia, di Franco Lo Giudice.

SERIPROP IN TAMPOGRAFIA

240 SERIPROP può essere stampato in tampografia, essendo stato formulato anche con specifica rispondenza a questa tecnologia. La speciale formulazione soddisfa tutte le richieste di applicazione tampografica ed è in grado di offrire inchiostri che si adattano a tutti i supporti sul mercato anche con trattamenti o additivazioni specifiche per i casi più ostici. Per l'applicazione Tampografica è sufficiente aggiungere al 240 SERIPROP lo specifico Diluente Tampografico 290.18 in percentuale dal 5% al 10%

DILUENTI

E' sempre meglio non eccedere in diluizione per evitare perdite di precisione dell'inchiostro. In ogni caso bisognerebbe sempre agitare l'inchiostro prima dell'uso, non a mano, ma con l'uso di elica cowless per almeno 4/5 minuti ad una velocità non inferiore ai 1.000 giri minuto. La diluizione deve avvenire verso la fine dell'agitazione. Diluenti standard consigliati Lento 290.26, Lento 290.23. Una vasta gamma di diluenti è comunque disponibile per ogni applicazione

DILUENTI	NOCIVITA'	Evaporaz	CARATTERISTICHE TECNICHE
RAPIDO 290.01	atossico, odore tenue	rapida	medio potere d'intacco dei supporti; adatto a stampa di fondi ed aree estese
RAPIDO 290.13	nocivo odore forte	media	alto potere d'intacco dei supporti, adatto a supporti di difficile ancoraggio. Ottimo nella stampa quadricromatica e di definizione
NORMALE 290.15	atossico, odore tenue	media	medio potere d'intacco dei supporti, adatto ai supporti termoplastici; per la stampa comune
NORMALE 290.16	irritante odore tenue	media rapida	medio potere d'intacco dei supporti, rende l'inchiostro più mattato, evita qualunque appiccicosità
TAMPOGRAFICO 290.18	irritante odore tenue	media rapida	Aggiunto dal 5% al 10% permette il perfetto stacco dell'inchiostro nell'utilizzo Tampografico
LENTO 290.22	atossico, odore tenue	molto lenta	medio potere d'intacco dei supporti. Specifico nella stampa quadricromatica e di definizione, lascia l'inchiostro sempre fresco sul telaio non incidendo sui tempi d'essiccazione.
LENTO 290.23	nocivo odore tenue	lenta	buon potere d'intacco dei supporti adatto a supporti termoplastici di comune stampa, mantiene l'inchiostro fresco sul telaio
LENTO 290.26	irritante odore tenue	medio lento	discreto potere d'intacco, migliora l'aderenza su politene e polipropilene. Diluente specifico per 240 SERIPROP
AGGRESSIVO 290.27	nocivo odore nullo	molto lenta	Non adatto al settore Toys. Ottimo in associazione al 290.15. Migliora la tenuta dell'inchiostro sui supporti difficili. Fare attenzione al rinvenimento dei plastificanti. Aggiungere all'inchiostro in quantità max 3%

RITARDANTE 290.32	atossico odore nullo	nessuna	minimo potere d'intacco del supporto, rimane a lungo all'interno dell'inchiostro anche dopo essiccazione. Tende a ritardare l'evaporazione degli altri solventi presenti. Non adatto per stampe su supporti molto plastificati e morbidi, deve essere utilizzato in casi estremi ed in percentuale massima del 3%. ATTENZIONE quando un ritardante è presente nell'inchiostro la sua essiccazione diventa molto più lenta ed i materiali plastificati in alta pila tendono ad appiccicarsi insieme.
PRIMER SPRAY 400.024	Nocivo odore tenue	rapida	Nei casi di stampa su Politene e Polipropilene non trattati, spruzzare sul supporto lo speciale PRIMER SPRAY 400.024: essicca immediatamente sul supporto senza lasciare traccia visiva. Dopo la rapida essiccazione stampare con 240 SERIPROP e verificare la tenuta dopo 1 ora.

CONSIGLI PER LA STAMPA

Utilizzare telai sempre ben tesati con leggera inclinazione del tessuto rispetto alla cornice. Adottare tutte le tecniche collegate con la riduzione del fattore RZ. Nei casi di alta definizione utilizzare raschietti a lama affilata e gomme poliuretatiche di shore elevato, meglio se supportato (tristrato). Nel caso di fondi pieni considerare sempre che la distensione dell'inchiostro avviene a maggiore velocità di stampa possibile e con elevata pressione di racla e non il contrario. Durante la stampa evaporano grandi percentuali di solvente, bisogna perciò reintegrare la quantità perduta. Come già ricordato nel paragrafo Quadricromia, si consiglia di aggiungere all'inchiostro sul telaio altro inchiostro leggermente più diluito a tempi prestabiliti. Si tenda a stampare in cadenza costante anche se meno veloce piuttosto che a velocità alterna, in modo da stabilizzare il più possibile la tixotropia dell'inchiostro. In caso di lavaggio del telaio non lo si lavi a singole aree per volta ma globalmente, almeno durante stampe di particolare difficoltà e retinati.

La resa media dell'inchiostro supera i 35 mq. con tessuto 120.34 PW, a medio spessore d'emulsione, fattore RZ 10/15. La matrice deve essere resistente ai solventi. I tessuti consigliati vanno dal 100.40 PW per fondi fino al 150.31 PW per tratti di elevata finezza.

PREPARAZIONE METALLIZZATI

Miscelazione per la preparazione d'inchiostri metallizzati.

AGENTO: 240.100 Base Trasparente + 15% di polvere 280.781

ORO: 240.100 Base Trasparente + 10% /15% di polveri 280.786, 787

DIAMANTATI: 240.100 Base Trasparente + 10% /15% di polveri 280.770, 772, 773, 775, 777, 778, 780

Miscelazione manuale lenta, non a elica, per evitare di aumentare la velocità di ossidazione del prodotto con conseguente impolmonimento accelerato. Durata della miscela 5/6 ore

GLITTER, PERLESCENTI: 240.100 Base Trasparente + 15% / 20% delle diverse polveri. Queste non danno alcun problema di impolmonimento.

ESSICCAZIONE

240 SERIPROP diluito normalmente, senza l'uso di ritardanti, asciuga in c.a. 20 minuti in essiccatoio manuale a temperatura ambiente compresa tra 17 ed i 23 gradi. In forni ad aria forzata, a temperatura impostata non superiore ai 50°C, in 20 secondi c.a. Se viene utilizzata la post fiammatura, dopo la stampa, l'essiccazione avviene in pochi secondi. L'uso di tessuti di spessore notevole, ad esempio con diametro filo superiore ai 50 micron, depositando grandi quantità d'inchiostro prolunga il tempo di asciugatura. Nella raccolta dei supporti asciutti verificare attentamente che il supporto, premuto faccia contro faccia, non dia adito ad alcuna appiccicosità.

DURATA DEL PRODOTTO

In confezione originale, sigillata e stagna, 240 SERIPROP può essere tranquillamente stoccato fino a 2 anni. Lo stoccaggio deve essere fatto in locali aerati con escursione termica max 5° > 40 °C senza particolari contro indicazioni. Nel caso di immagazzinamento per più anni, dopo che il prodotto sia stato aperto, si consiglia di diluire l'inchiostro ad elica (Cowless) per reintegrare i diluenti evaporati e riportare l'inchiostri alle condizioni ottimali (eccetto alcuni metallizzati).

GARANZIE

QUASAR srl produce inchiostri e prodotti serigrafici con competenza ed esperienza ed adotta un sistema di controllo qualità interno sia sulle materie prime in ingresso che durante i vari stadi di produzione. I componenti dei suoi prodotti subiscono controlli ed accertamenti continui con archiviazione del collaudo e del campione di ogni singola produzione, nell'interesse sia del produttore che dell'utilizzatore. L'uso e l'applicazione dei prodotti

QUASAR srl sono talmente vasti da sfuggire a qualsiasi tipo di controllo, per cui l'unica garanzia che si concede è la sostituzione del prodotto qualora ne venisse provata la difettosità o la produzione difettosa. Lo stampatore è perciò sempre responsabile della scelta del tipo d'inchiostro da utilizzarsi e deve effettuare opportuni test di stampa preventivi, al fine di accertare l'idoneità alle specifiche richieste.

La maggior parte dei problemi di stampa derivano da un'errata applicazione o scelta del prodotto. Il laboratorio della QUASAR srl è a completa disposizione dei clienti per consigliare, apportare correttivi e personalizzazioni ai prodotti serigrafici di produzione. Sollecitiamo, pertanto, una stretta collaborazione tecnica onde poterci sempre migliorare nella stampa serigrafica. Le garanzie di qualità e produzione vengono riconosciute dalla QUASAR srl esclusivamente per i propri inchiostri confezionati nei contenitori originali da kg.1 e 5 e in tutte le altre confezioni della casa sigillate all'origine.

CARTELLA COLORI 240.00 SERIPROP

100 BASE TRASPARENTE 130 AGENTE TIXOTROPICO 200 GIALLO FREDDO 241 GIALLO CALDO 300 ARANCIO 311 ROSSO GIALLASTRO 321 ROSSO VIVO	372 SOLFERINO 375 VIOLA 400 AZZURRO 421 BLU OLTREMARE 431 BLU MEDIO 541 VERDE SOLIDO 700 BIANCO	800 NERO 271 GIALLO EUROPA 371 MAGENTA EUROPA 471 CYAN EUROPA 871 NERO EUROPA
--	---	---

E' VIETATA QUALSIASI RIPRODUZIONE ANCHE PARZIALE